

**SCHEDA DI RILEVAZIONE DATI MANIFESTAZIONE FIERISTICA**

- INTERNAZIONALE**  
 **NAZIONALE**  
 **REGIONALE**

**NOME MANIFESTAZIONE (per esteso)** MERCANTEINFIERA PRIMAVERA - Mostra Internazionale di modernariato, antichità e collezionismo

**NOME ORGANIZZATORE** Fiere di Parma SpA  
Viale delle Esposizioni, 393 a  
43126 PARMA

**SEGRETERIA ORG. / GESTORE TECNICO** Fiere di Parma SpA  
Viale delle Esposizioni, 393 a  
43126 PARMA

**QUARTIERE** QUARTIERE FIERISTICO DI PARMA

**DATI CERTIFICATI**  SI  No

Ente Certificatore

Ultima certificazione (anno / certificatore)

**SETTORE MERCEOLOGICO** (indicare solo il principale)

<input type="checkbox"/> 1. Agricoltura, Silvicoltura, Zootecnia	<input type="checkbox"/> 10. Protezione dell'ambiente	<input type="checkbox"/> 19. Industria, Tecnologia, Meccanica
<input type="checkbox"/> 2. Food, Bevande, Ospitalità	<input type="checkbox"/> 11. Stampa, Packaging, Imballaggi	<input type="checkbox"/> 20. Aviazione, Aerospaziale
<input checked="" type="checkbox"/> 3. Sport, Hobby, Intrattenimento, Arte	<input checked="" type="checkbox"/> 12. Arredamento, Design d'interni	<input type="checkbox"/> 21. IT e Telecomunicazioni
<input type="checkbox"/> 4. Servizi Business, Commercio	<input type="checkbox"/> 13. Casalinghi, giochi, regalistica	<input type="checkbox"/> 22. Salute, Attrezzature Ospedaliere
<input type="checkbox"/> 5. Costruzioni, Infrastrutture	<input type="checkbox"/> 14. Bellezza, Cosmetica	<input type="checkbox"/> 23. Ottica
<input type="checkbox"/> 6. Viaggi, trasporti	<input type="checkbox"/> 15. Real Estate, Immobiliare	<input checked="" type="checkbox"/> 24. Gioielli, Orologi, Accessori
<input type="checkbox"/> 7. Sicurezza, Antincendio, Difesa	<input type="checkbox"/> 16. Automobili, Motocicli	<input type="checkbox"/> 25. Tessile, Abbigliamento, Moda
<input type="checkbox"/> 8. Formazione, Educazione	<input type="checkbox"/> 17. Chimica	<input type="checkbox"/> 26. Trasporti, Logistica, Navigazione
<input type="checkbox"/> 9. Energia, Combustibili, Gas	<input type="checkbox"/> 18. Elettronica, Componenti	<input type="checkbox"/> 27. Campionarie Generali

Data inizio 02/03/2013      Data fine 10/03/2013      ANNO 2,013

**FREQUENZA**     SEMESTRALE     ANNUALE     BIENNALE    ALTRO

**SUPERFICIE NETTA\* AFFITTATA**

	mq. Area Coperta*	mq. Area Scoperta	mq. Totale
<b>Italiani</b>	15,401		15,401
<b>Esteri</b>	704		704
<b>Totale</b>	16,105		16,105

SUPERFICIE NETTA: si intende la superficie espositiva effettivamente locata ed occupata dagli espositori.  
 AREA COPERTA: Per superficie coperta si intende esclusivamente la superficie espositiva relativa a padiglioni fissi o prefabbricati.

## ESPOSITORI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale
<b>Italiani</b>	831		831
<b>Esteri*</b>	38		38
<b>Totale</b>	869		869

### ORIGINE ESPOSITORI NAZIONALI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Regioni Provenienza Espositori diretti	n. Regioni Provenienza Espositori indiretti
<b>Regione ospitante</b>	201		201	1	
<b>Altre Regioni Italiane</b>	630		630	15	
<i>non classificati</i>					
<b>Totale</b>	831		831	16	

### ORIGINE ESPOSITORI ESTERI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Paesi Espositori diretti	n. Paesi Espositori indiretti
<b>UNIONE EUROPEA</b>	36		36	10	
<b>EUROPA Extra UE</b>	2		2	1	
<b>NORD AMERICA</b>					
<b>RESTO AMERICA</b>					
<b>ASIA</b>					
<b>AFRICA</b>					
<b>OCEANIA</b>					
<i>non classificati</i>					
<b>Totale</b>	38		38	11	

## VISITATORI (visitatori unici, primi ingressi)

**VISITATORI AMMESSI**     SOLO OPERATORI     PUBBLICO GENERICO     OPERATORI E PUBBLICO GENERICO IN GIORNI SEPARATI

I VISITATORI SONO IN COMUNE CON ALTRI EVENTI? Quali?

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale Visitatori	n. Reingressi	n. Totale Visite: n. Visitatori + n. Reingressi
<b>Italiani</b>	3250		44626		
<b>Esteri</b>	598				
<b>Totale</b>	3848	40778			

**ESPOSITORI DIRETTI:** espositori che occupano lo stand in nome e per conto della propria azienda, sono intestatari della fattura emessa dagli organizzatori per lo spazio occupato e ne pagano direttamente l'importo.  
**ESPOSITORI INDIRETTI:** gli espositori che, privi di uno stand proprio, sono nello stand di un espositore diretto. L'espositore indiretto non può essere conteggiato se per la sua presenza l'espositore diretto non avrà versato la tassa di iscrizione, prevista per ciascun espositore indiretto, secondo le tariffe ufficiali della manifestazione.  
**ESPOSITORI ESTERI:** anche i rappresentanti esclusivi per l'Italia o per zone del territorio nazionale di ditte e prodotti esteri purché ad essi siano intestate le fatture relative allo spazio occupato ed essi stessi provvedano a pagare direttamente l'importo delle fatture.

**ORIGINE VISITATORI NAZIONALI**

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale
<b>Regione ospitante</b>	890		890
<b>Altre Regioni Italiane</b>	2360		2360
<i>non classificati</i>		40778	40778
<b>Totale</b>	3250	40778	44028

**ORIGINE VISITATORI ESTERI**

	n. Operatori	n. Pub. Generico	n. Totale
<b>UNIONE EUROPEA</b>	491		491
<b>EUROPA Extra UE</b>	70		70
<b>NORD AMERICA</b>	26		26
<b>RESTO AMERICA</b>			
<b>ASIA</b>	9		9
<b>AFRICA</b>	2		2
<b>OCEANIA</b>			
<i>non classificati</i>			
<b>Totale</b>	598		598

**ASPETTI ECONOMICI**

**Tariffe medie di vendita (€/mq):**

Area Coperta

Area Scoperta

**Prezzo medio Biglietti di ingresso**

Visitatore

Formule speciali

**RICAVI della manifestazione (in euro)**

Per locazione aree espositive	
Per Ingressi, biglietti visitatori	
Per contributi da enti pubblici, associazioni, privati	
Per altri ricavi	
<b>Totale</b>	

**COSTI della manifestazione (in euro)**

Per promozione	
Per organizzazione e affitto aree	
Per personale di manifestazione	
Per consulenze e collab. profess.	
Per altri costi	
<b>Totale</b>	

*Si ringrazia per la gentile collaborazione.*

*Dopo aver compilato la scheda, procedere all'invio della stessa in uno dei seguenti modi (a scelta)*

**Salvare il file della scheda in PDF e inviare via EMAIL agli indirizzi [tpontonio@regione.emilia-romagna.it](mailto:tpontonio@regione.emilia-romagna.it) [fquagliariello@regione.emilia-romagna.it](mailto:fquagliariello@regione.emilia-romagna.it)**

*oppure*

**Stampare il file della scheda in PDF e ir**

**Legenda per distribuzione geografica**

<b>NORD ITALIA:</b> Valle d'Aosta, Piemonte, Liguria, Lombardia, Trentino Alto Adige, Veneto, Friuli Venezia Giulia, Emilia Romagna	<b>UNIONE EUROPEA:</b> Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Ungheria, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Regno Unito
<b>CENTRO ITALIA:</b> Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise	<b>EUROPA Extra UE:</b> Islanda, Norvegia, Svizzera, Croazia, Montenegro, Macedonia, Serbia, Bosnia, Albania, Kosovo, Turchia, Russia, Bielorussia, Ucraina, Moldavia
<b>SUD ITALIA E ISOLE:</b> Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna	<b>NORD AMERICA:</b> U.S.A., Canada