

SCHEDA DI RILEVAZIONE DATI MANIFESTAZIONE FIERISTICA

- INTERNAZIONALE  
 NAZIONALE  
 REGIONALE

1. NOME  
MANIFESTAZIONE  
(per esteso)

FIERA NAZIONALE DEL FUNGO PORCINO DI ALBARETO (PARMA)

2. NOME  
ORGANIZZATORE

Associazione Fiera del  
FUNGO PORCINO DI ALBARETO

3. QUARTIERE

Area Fiera

4. SEGRETERIA ORG/  
GESTORE TECNICO

9. NAZIONE  
E PARTNER

5. DATI CERTIFICATI

SI  NO

6. ULTIMA  
CERTIFICAZIONE  
(ANNO)

7. ENTE  
CERTIFICATORE

8. NUMERO CERTIFICATO

10. SETTORE MERCEOLOGICO (indicare solo il principale)

- |  |   |  |
|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 1. Agricoltura, Silvicoltura, Zootecnia | <input type="checkbox"/> 10. Protezione dell'ambiente       | <input type="checkbox"/> 19. Industria, Tecnologia, Meccanica  |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2. Food, Bevande, Ospitalità | <input type="checkbox"/> 11. Stampa, Packaging, Imballaggi  | <input type="checkbox"/> 20. Aviazione, Aerospaziale           |
| <input type="checkbox"/> 3. Sport, Hobby, Intrattenimento, Arte  | <input type="checkbox"/> 12. Arredamento, Design d'interni  | <input type="checkbox"/> 21. IT e Telecomunicazioni            |
| <input type="checkbox"/> 4. Servizi Business, Commercio          | <input type="checkbox"/> 13. Casalinghi, giochi, realistica | <input type="checkbox"/> 22. Salute, Attrezzature Ospedaliere  |
| <input type="checkbox"/> 5. Costruzioni, Infrastrutture          | <input type="checkbox"/> 14. Bellezza, Cosmetica            | <input type="checkbox"/> 23. Ottica                            |
| <input type="checkbox"/> 6. Viaggi, trasporti                    | <input type="checkbox"/> 15. Real Estate, Immobiliare       | <input type="checkbox"/> 24. Gioielli, Orologi, Accessori      |
| <input type="checkbox"/> 7. Sicurezza, Antincendio, Difesa       | <input type="checkbox"/> 16. Automobili, Motocicli          | <input type="checkbox"/> 25. Tessile, Abbigliamento, Moda      |
| <input type="checkbox"/> 8. Formazione, Educazione               | <input type="checkbox"/> 17. Chimica                        | <input type="checkbox"/> 26. Trasporti, Logistica, Navigazione |
| <input type="checkbox"/> 9. Energia, Combustibili, Gas           | <input type="checkbox"/> 18. Elettronica, Componenti        | <input type="checkbox"/> 27. Campionarie Generali              |

11. a. DATA INIZIO

11/09/2015

b. DATA FINE

13/09/2015

12. FREQUENZA a- SEMESTRALE

b- ANNUALE c- BIENNALE d. ALTRO

a. Superficie espositiva affittata	900	2.700	0	0	3.600
b. Superficie espositiva netta occupata	0	0	0	0	0
c. Totale superficie espositiva lorda	900	2.700	0	0	3.600

#### 14. NUMERO ESPOSITORI

	1.n. Diretti*	2.n. Indiretti*	3.n. Totale
a. Italiani	25	0	25
b. Esteri*	0	0	0
c. Totale	25	0	25

#### 15. ORIGINE ESPOSITORI NAZIONALI

Regione	n. Diretti	n. Indiretti	n. Totale
Emilia-Romagna	7	0	7
Piemonte	4	0	4
Lombardia	3	0	3
Liguria	2	0	2
Toscana	2	0	2
Veneto	2	0	2
Abruzzo	1	0	1
Puglia	1	0	1
Sardegna	1	0	1
Trentino Alto Adige	1	0	1
Umbria	1	0	1
<i>non classificati</i>			





**22. PARTECIPANTI<sup>2</sup>**

	1. ITALIANI	2. ESTERI	3. TOTALE
a. Numero totale visitatori	n.d.	n.d.	9.938
b. Numero totale staff espositori	n.d.	n.d.	75
c. Numero totale addetti stampa	5		5
d. Numero totale relatori	20		20
e. NUMERO PARTECIPANTI			10.038

**23. ATTIVITA' CONVEGNISTICA** (rif. ISO 25639-1, 3.7-3.11)

	1. Organizzati direttamente	2. Organizzati da terzi	3. Totale eventi
a. Numero conferenze/ convention/congressi	6	0	6
c. Numero seminari/simposi/workshop	0	0	0
f. Totale numero eventi	6	0	6

**24. ASPETTI ECONOMICI****Tariffe medie di vendita (€/mq):**a. Area Coperta b. Area Scoperta **Prezzo medio Biglietti di ingresso:**c. Visitatore d. Formule Speciali 

RICAVI della manifestazione (in euro)	
d. Per locazione aree espositive	3.660,00
e. Per ingressi, biglietti visitatori	0,00

h. Totale	60.387,00
-----------	-----------

COSTI della manifestazione (in euro)	
i. Per promozione	4.320,00
l. Per organizzazione e affitto aree	25.353,00
m. Per personale di manifestazione	0
n. Per consulenze e collab. Profess	0
o. Per altri costi	33.622,00
p. Totale	63.295,00

*Si ringrazia per la gentile collaborazione. Dopo aver compilato la scheda, procedere all'invio della stessa in uno dei seguenti modi (a scelta)*

- 1) Salvare il file della scheda in PDF e inviare via EMAIL agli indirizzi:  
[tpontonio@regione.emilia-romagna.it](mailto:tpontonio@regione.emilia-romagna.it)  
[fquagliariello@regione.emilia-romagna.it](mailto:fquagliariello@regione.emilia-romagna.it)**
- 2) Stampare il file della scheda in PDF e inviare via FAX al n° 051.5276512  
Regione Emilia-Romagna – Servizio Sprint  
Ord. Sistema Fieristico Regionale**