

- INTERNAZIONALE  
 NAZIONALE  
 REGIONALE

SCHEDA DI RILEVAZIONE DATI MANIFESTAZIONE FIERISTICA

NOME  
 MANIFESTAZIONE  
 (per esteso)

AVES EXPO 2013  
 ESPOSIZIONE DI VOLATILI DOMESTICI DI PREGIO

NOME  
 ORGANIZZATORE

ASSOCIAZIONE  
 ORNITOLOGICA  
 FAENTINA

SEGRETERIA ORG. /  
 GESTORE TECNICO

[Empty box for Secretariat/Technical Manager]

QUARTIERE

CENTRO  
 FIERISTICO  
 FAENZA

DATI CERTIFICATI

SI  NO

Ente Certificatore

[Empty box for Certifying Body]

Ultima certificazione  
 (anno / certificatore)

[Empty box for Last Certification]

SETTORE MERCEOLOGICO (Indicare solo il principale)

- |   |  |  |
|---|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> 1. Agricoltura, Silvicoltura, Zootecnia | <input type="checkbox"/> 10. Protezione dell'ambiente        | <input type="checkbox"/> 19. Industria, Tecnologia, Meccanica  |
| <input type="checkbox"/> 2. Food, Bevande, Ospitalità                       | <input type="checkbox"/> 11. Stampa, Packaging, Imballaggi   | <input type="checkbox"/> 20. Aviazione, Aerospaziale           |
| <input type="checkbox"/> 3. Sport, Hobby, Intrattenimento, Arte             | <input type="checkbox"/> 12. Arredamento, Design d'Interni   | <input type="checkbox"/> 21. IT e Telecomunicazioni            |
| <input type="checkbox"/> 4. Servizi Business, Commercio                     | <input type="checkbox"/> 13. Casalinghi, giochi, regalistica | <input type="checkbox"/> 22. Salute, Attrezzature Ospedaliere  |
| <input type="checkbox"/> 5. Costruzioni, Infrastrutture                     | <input type="checkbox"/> 14. Bellezza, Cosmetica             | <input type="checkbox"/> 23. Ottica                            |
| <input type="checkbox"/> 6. Viaggi, trasporti                               | <input type="checkbox"/> 15. Real Estate, Immobiliare        | <input type="checkbox"/> 24. Gioielli, Orologi, Accessori      |
| <input type="checkbox"/> 7. Sicurezza, Antincendio, Difesa                  | <input type="checkbox"/> 16. Automobili, Motocicli           | <input type="checkbox"/> 25. Tessile, Abbigliamento, Moda      |
| <input type="checkbox"/> 8. Formazione, Educazione                          | <input type="checkbox"/> 17. Chimica                         | <input type="checkbox"/> 26. Trasporti, Logistica, Navigazione |
| <input type="checkbox"/> 9. Energia, Combustibili, Gas                      | <input type="checkbox"/> 18. Elettronica, Componenti         | <input type="checkbox"/> 27. Campionarie Generali              |

Data inizio

26 OTTOBRE

Data fine

27 OTTOBRE

ANNO

2013

FREQUENZA

SEMESTRALE

ANNUALE

BIENNALE

ALTRO

[Empty box for Other Frequency]

SUPERFICIE NETTA\* AFFITTATA

	mq. Area Coperta*	mq. Area Scoperta	mq. Totale
Italiani	2.700	—	2.700
Esteri	—	—	—
Totale	2.700	—	2.700

SUPERFICIE NETTA: si intende la superficie espositiva effettivamente locata ed occupata dagli espositori.  
 AREA COPERTA: Per superficie coperta si intende esclusivamente la superficie espositiva relativa a padiglioni fissi o prefabbricati.

**ESPOSITORI**

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale
Italiani	272	—	272
Esteri*	—	—	—
Totale	272	—	272

**ORIGINE ESPOSITORI NAZIONALI**

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Regioni Provenienza Espositori diretti	n. Regioni Provenienza Espositori indiretti
Regione ospitante	101	—	101	1	—
Altre Regioni Italiane	71	—	71	10	—
non classificati	—	—	—	—	—
Totale	272	—	272	11	—

**ORIGINE ESPOSITORI ESTERI**

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Paesi Espositori diretti	n. Paesi Espositori indiretti
UNIONE EUROPEA					
EUROPA Extra UE					
NORD AMERICA					
RESTO AMERICA					
ASIA					
AFRICA					
OCEANIA					
non classificati					
Totale					

**VISITATORI (visitatori unici, primi ingressi)**

**VISITATORI AMMESSI**
 SOLO OPERATORI
  PUBBLICO GENERICO
  OPERATORI E PUBBLICO GENERICO IN GIORNI SEPARATI

I VISITATORI SONO IN COMUNE CON ALTRI EVENTI? Quali?

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale Visitatori	n. Reingressi	n. Totale Visite: n. Visitatori + n. Reingressi
Italiani		1.272	1.272		
Esteri		—	—		
Totale		1.272	1.272		

**ESPOSITORI DIRETTI:** espositori che occupano lo stand in nome e per conto della propria azienda, sono intestatari della fattura emessa dagli organizzatori per lo spazio occupato e ne pagano direttamente l'importo.  
**ESPOSITORI INDIRETTI:** gli espositori che, privi di uno stand proprio, sono nello stand di un espositore diretto. L'espositore indiretto non può essere conteggiato se per la sua presenza l'espositore diretto non avrà versato la tassa di iscrizione, prevista per ciascun espositore indiretto, secondo le tariffe ufficiali della manifestazione.  
**ESPOSITORI ESTERI:** anche i rappresentanti esecutivi per l'Italia o per zone del territorio nazionale di ditte o prodotti esteri purché ad essi siano intestate le fatture relative allo spazio occupato ed essi stessi provvedano a pagare direttamente l'importo della fattura.

**ORIGINE VISITATORI NAZIONALI**

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale
Regione ospitante			
Altre Regioni Italiane			
non classificati			
Totale			

NON RILEVABILE

**ASPETTI ECONOMICI**

**Tariffe medie di vendita (€/mq):**

Area Coperta **€ .1500/mq. - € .500/SOGGETTO**

Area Scoperta **—**

**Prezzo medio Biglietti di ingresso**

Visitatore **€ .5,00 E € .7,00**

Formule speciali **—**

**ORIGINE VISITATORI ESTERI**

	n. Operatori	n. Pub. Generico	n. Totale
UNIONE EUROPEA			
EUROPA Extra UE			
NORD AMERICA			
RESTO AMERICA			
ASIA			
AFRICA			
OCEANIA			
non classificati			
Totale			

<b>RICAVI della manifestazione (in euro)</b>	
Per locazione aree espositive	<b>1.512,14</b>
Per ingressi, biglietti visitatori	<b>7.970,00</b>
Per contributi da enti pubblici, associazioni, privati	<b>—</b>
Per altri ricavi	<b>31.820,00</b>
<b>Totale</b>	<b>41.302,14</b>

<b>COSTI della manifestazione (in euro)</b>	
Per promozione	<b>4.573,00</b>
Per organizzazione e affitto aree	<b>22.322,00</b>
Per personale di manifestazione	<b>1.348,00</b>
Per consulenze e collab. profess.	<b>375,00</b>
Per altri costi	<b>15.684,00</b>
<b>Totale</b>	<b>44.302,00</b>

*Si ringrazia per la gentile collaborazione.  
Dopo aver compilato la scheda, procedere all'invio della stessa in uno dei seguenti modi (a scelta)*

**Salvare il file della scheda in PDF e inviare via EMAIL agli indirizzi**  
**[tpontonio@regione.emilia-romagna.it](mailto:tpontonio@regione.emilia-romagna.it)**  
**[fquagliariello@regione.emilia-romagna.it](mailto:fquagliariello@regione.emilia-romagna.it)**

oppure

**Stampare il file della scheda in PDF e Inviare via FAX al n° 051.5276512**  
**Regione Emilia-Romagna - Servizio Sprint**  
**Ord. Sistema Fieristico Regionale**

<b>Legenda per distribuzione geografica</b>	
<b>NORD ITALIA:</b> Valle d'Aosta, Piemonte, Liguria, Lombardia, Trentino Alto Adige, Veneto, Friuli Venezia Giulia, Emilia Romagna	<b>UNIONE EUROPEA:</b> Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Ungheria, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Regno Unito
<b>CENTRO ITALIA:</b> Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise	<b>EUROPA Extra UE:</b> Islanda, Norvegia, Svizzera, Croazia, Montenegro, Macedonia, Serbia, Bosnia, Albania, Kosovo, Turchia, Russia, Bielorussia, Ucraina, Moldavia
<b>SUD ITALIA E ISOLE:</b> Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna	<b>NORD AMERICA:</b> U.S.A., Canada