Conferenza delle Regioni e delle Province Autonome - Commissione Attività Produttive - Coordinamento fiere **Ministero dello Sviluppo Economico** - Coordinamento per il sistema fieristico nazionale

in collaborazione con **CERMES Bocconi** - Osservatorio Fiere

☐ INTERNAZIONALE

| SCHEDA DI | RILEVAZIONE DA | ATI MANIFE | STAZIONE FIER | ISTICA ☐ NAZIONALE ☐ REGIONALE | |
|---------------------------------------|---|---------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|--|
| NOME MANIFESTAZIONE per esteso) | AGROFER -FONTI ENERGETICHE RINNOVABILI E SVILUPPO SOSTENIBILE | | | | |
| NOME DRGANIZZATORE | CESENA FIERA S.P.A. | | SEGRETERIA ORG. / GESTORE TECNICO | CESENA FIERA S.P.A. | |
| | | | DATI CERTIFICATI | ☐ Sì ☑ No | |
| QUARTIERE | VIA DISMANO, 3845 47522 PIEVESESTINA C | ECENA EC | Ente Certificatore | | |
| | 4/522 PIEVESESTINA C | EJENA FC | Ultima certificazione | | |
| SETTORE MERCEOL | OGICO (indicare solo il prir | ncipale) | (anno / certificatore) | | |
| 1. Agricoltura, : | Silvicoltura, Zootecnia | 10. Protezion | ne dell'ambiente | 19. Industria, Tecnologia, Meccanica | |
| 2. Food, Bevan | de, Ospitalità | 11. Stampa, Packaging, Imballaggi | | 20. Aviazione, Aerospaziale | |
| 3. Sport, Hobby | y, Intrattenimento, Arte | 12. Arredamento, Design d'interni | | 21. IT e Telecomunicazioni | |
| ☐ 4. Servizî Busin | ess, Commercio | 🔲 13. Casalinghi, giochi, regalistica | | 22. Salute, Attrezzature Ospedaliere | |
| 5. Costruzioni, | Infrastrutture | 14. Bellezza, Cosmetica | | 23. Ottica | |
| 6. Viaggi, trasp | orti | 15. Real Estate, Immobiliare | | 24. Gioielli, Orologi, Accessori | |
| 7. Sicurezza, Ar | ntincendio, Difesa | 16. Automobili, Motocicli | | 25. Tessile, Abbigliamento, Moda | |
| 8. Formazione, | Educazione | 17. Chimica | | 26. Trasporti, Logistica, Navigazione | |
| ⊠ 9. Energia, Con | nbustibili, Gas | 18. Elettroni | ca, Componenti | 27. Campionarie Generali | |
| Data inizio 23 M | ARZO | Data fine 24 | MARZO | ANNO 2.013 | |
| FREQUENZA | SEMESTRALE X ANNUA | ALE BIENNA | ALE ALTRO | | |

SUPERFICIE NETTA* AFFITTATA

| | mq. Area Coperta* | mq. Area Scoperta | mq. Totale |
|----------|-------------------|-------------------|------------|
| Italiani | 2.273 | 9 | 2.282 |
| Esteri | 25 | 0 | 25 |
| Totale | 2.298 | 9 | 2.307 |

ESPOSITORI

| | n. Diretti* | n. Indiretti* | n. Totale |
|----------|-------------|---------------|-----------|
| Italiani | 57 | 4 | 61 |
| Esteri* | 1 | 3 | 4 |
| Totale | 58 | 7 | 65 |

ORIGINE ESPOSITORI NAZIONALI

| | n. Diretti* | n. Indiretti* | n. Totale | n. Regioni Provenienza Espositori diretti | n. Regioni Provenienza Espositori indiretti |
|------------------------|-------------|---------------|-----------|--|--|
| Regione ospitante | 45 | 2 | 47 | 1 | 1 |
| Altre Regioni Italiane | 12 | 2 | 14 | 6 | 2 |
| non classificati | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Totale | 57 | 4 | 61 | 7 | 3 |

ORIGINE ESPOSITORI ESTERI

| | n. Diretti* | n. Indiretti* | n. Totale | n. Paesi Espositori diretti | n. Paesi Espositori indiretti |
|------------------|-------------|---------------|-----------|--------------------------------|----------------------------------|
| UNIONE EUROPEA | 1 | 3 | 4 | 1 | 2 |
| EUROPA Extra UE | Ö | 0 | 0 | О | 0 |
| NORD AMERICA | О | 0 | 0 | О | 0 |
| RESTO AMERICA | О | 0 | 0 | О | 0 |
| ASIA | 0 | 0 | 0 | О | 0 |
| AFRICA | О | О | 0 | 0 | 0 |
| OCEANIA | О | 0 | 0 | 0 | 0 |
| non classificati | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Totale | 1 | 3 | 4 | 1 | 2 |

VISITATORI (visitatori unici, primi ingressi)

| visitAtoni (visitatori uriti, primi ingressi) | | | | | |
|---|-----------------------|-------------------------|-------------------------|----------------------|--|
| VISITATORI AM | MESSI SOLO OF | PERATORI 🔀 PUE | BBLICO GENERICO | OPERATORI E PUBBLICO | O GENERICO IN GIORNI SEPARATI |
| I VISITATORI SON | IO IN COMUNE CON ALTI | RI EVENTI? Quali? | | | |
| | n. Operatori | n. Pubblico Generico | n. Totale Visitatori | n. Reingressi | n. Totale Visite: n. Visitatori + n. Reingressi |
| Italiani | | | | | |
| Esteri | | | | | |
| Totale | | | 2.453 | | |

| | n. Operatori | n. Pubblico Generico | n. Totale |
|---------------------------|--------------|-------------------------|-----------|
| Regione ospitante | | | |
| Altre Regioni Italiane | | | |
| non classificati | | | |
| Totale | | | |

ORIGINE VISITATORI ESTERI

| | n. Operatori | n. Pub. Generico | n. Totale |
|------------------|--------------|---------------------|-----------|
| UNIONE EUROPEA | | | |
| EUROPA Extra UE | | | |
| NORD AMERICA | | | |
| RESTO AMERICA | | | |
| ASIA | | | |
| AFRICA | | | |
| OCEANIA | | | |
| non classificati | | | |
| Totale | | | |

| Tariffe <u>medie</u> di vendita (€/mq): | | | | | |
|---|---|----------------------------|--|--|--|
| Area Coperta | | da € 20,00 a € 25,00 al mq | | | |
| Area Scoperta | | 0 | | | |
| Prezzo <u>me</u> | Prezzo <u>medio</u> Biglietti di ingresso | | | | |
| Visitatore | GRATUITO | | | | |
| Formule speciali | <u></u> | | | | |

| RICAVI della manifestazione (in euro) | | | |
|---|--------|--|--|
| Per locazione aree espositive | 17.054 | | |
| Per ingressi, biglietti visitatori | 0 | | |
| Per contributi da enti pubblici, associazioni, privati | 1.500 | | |
| Per altri ricavi | 0 | | |
| Totale | 18.554 | | |

| COSTI della manifestazione (in euro) | | | |
|---|-----------|--|--|
| Per promozione | 9.203,75 | | |
| Per organizzazione e affitto aree | 11.786,01 | | |
| Per personale di manifestazione | 1.693,5 | | |
| Per consulenze e collab. profess. | 250 | | |
| Per altri costi | 887,88 | | |
| Totale | 23.821,14 | | |

Si ringrazia per la gentile collaborazione.

Dopo aver compilato la scheda, procedere all'invio della stessa in uno dei seguenti modi (a scelta)

Salvare il file della scheda in PDF e inviare via EMAIL agli indirizzi tpontonio@regione.emilia-romagna.it fquagliariello@regione.emilia-romagna.it

oppure

Stampare il file della scheda in PDF e inviare via FAX al n. 051.5276512 Regione Emilia-Romagna - Servizio Sprint - Ord. Sistema Fieristico Regionale

| Legenda per distribuzione geografica | | | | |
|---|--|--|--|--|
| NORD ITALIA: Valle d'Aosta, Piemonte, Liguria, Lombardia, Trentino Alto Adige, Veneto, Friuli Venezia Giulia, Emilia Romagna | UNIONE EUROPEA: Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania. Grecia, Ungheria, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Regno Unito | | | |
| | EUROPA Extra UE: Islanda, Norvegia, Svizzera, Croazia, Montenegro, Macedonia, Serbia, Bosnia, Albania, Kosovo, Turchia, Russia, Bielorussia, Ucraina, Moldavia | | | |
| SUD ITALIA E ISOLE: Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna | NORD AMERICA: U.S.A., Canada | | | |