

- INTERNAZIONALE  
 NAZIONALE  
 REGIONALE

## SCHEDA DI RILEVAZIONE DATI MANIFESTAZIONE FIERISTICA

NOME  
 MANIFESTAZIONE  
 (per esteso)

SALONI DELL'ARTE DEL RESTAURO E DELLA CONSERVAZIONE DEI BENI CULTURALI E AMBIENTALI

NOME  
 ORGANIZZATORE

ACROPOLI SRL

SEGRETERIA ORG. /  
 GESTORE TECNICO

ACROPOLI SRL

QUARTIERE

FERRARA FIERE

DATI CERTIFICATI

SI  NO

Ente Certificatore

Ultima certificazione  
 (anno / certificatore)

SETTORE MERCEOLOGICO (indicare solo il principale)

- |  |  |  |
|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> 1. Agricoltura, Silvicultura, Zootecnia           | <input type="checkbox"/> 10. Protezione dell'ambiente        | <input type="checkbox"/> 19. Industria, Tecnologia, Meccanica  |
| <input type="checkbox"/> 2. Food, Bevande, Ospitalità                      | <input type="checkbox"/> 11. Stampa, Packaging, Imballaggi   | <input type="checkbox"/> 20. Aviazione, Aerospaziale           |
| <input checked="" type="checkbox"/> 3. Sport, Hobby, Intrattenimento, Arte | <input type="checkbox"/> 12. Arredamento, Design d'interni   | <input type="checkbox"/> 21. IT e Telecomunicazioni            |
| <input type="checkbox"/> 4. Servizi Business, Commercio                    | <input type="checkbox"/> 13. Casalinghi, giochi, regalistica | <input type="checkbox"/> 22. Salute, Attrezzature Ospedaliere  |
| <input type="checkbox"/> 5. Costruzioni, Infrastrutture                    | <input type="checkbox"/> 14. Bellezza, Cosmetica             | <input type="checkbox"/> 23. Ottica                            |
| <input type="checkbox"/> 6. Viaggi, trasporti                              | <input type="checkbox"/> 15. Real Estate, Immobiliare        | <input type="checkbox"/> 24. Gioielli, Orologi, Accessori      |
| <input type="checkbox"/> 7. Sicurezza, Antincendio, Difesa                 | <input type="checkbox"/> 16. Automobili, Motocicli           | <input type="checkbox"/> 25. Tessile, Abbigliamento, Moda      |
| <input type="checkbox"/> 8. Formazione, Educazione                         | <input type="checkbox"/> 17. Chimica                         | <input type="checkbox"/> 26. Trasporti, Logistica, Navigazione |
| <input type="checkbox"/> 9. Energia, Combustibili, Gas                     | <input type="checkbox"/> 18. Elettronica, Componenti         | <input type="checkbox"/> 27. Campionarie Generali              |

Data inizio 20 marzo

Data fine 23 marzo

ANNO 2013

FREQUENZA

SEMESTRALE  ANNUALE  BIENNALE

ALTRO

### SUPERFICIE NETTA\* AFFITTATA

	mq. Area Coperta*	mq. Area Scoperta	mq. Totale
Italiani	1.205		1.205
Esteri	89		89
Totale	1.294		1.294

## ESPOSITORI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale
Italiani	117	109	226
Esteri*	8	1	9
<b>Totale</b>	<b>125</b>	<b>110</b>	<b>235</b>

### ORIGINE ESPOSITORI NAZIONALI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Regioni Provenienza Espositori diretti	n. Regioni Provenienza Espositori indiretti
Regione ospitante	34	30	64		
Altre Regioni Italiane	83	79	162	12	14
<i>non classificati</i>					
<b>Totale</b>	<b>117</b>	<b>109</b>	<b>226</b>	<b>12</b>	<b>14</b>

### ORIGINE ESPOSITORI ESTERI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Paesi Espositori diretti	n. Paesi Espositori indiretti
UNIONE EUROPEA	5	1	6	4	1
EUROPA Extra UE	3		3	2	
NORD AMERICA					
RESTO AMERICA					
ASIA					
AFRICA					
OCEANIA					
<i>non classificati</i>					
<b>Totale</b>	<b>8</b>	<b>1</b>	<b>9</b>	<b>6</b>	<b>1</b>

## VISITATORI (visitatori unici, primi ingressi)

VISITATORI AMMESSI



SOLO OPERATORI



PUBBLICO GENERICO



OPERATORI E PUBBLICO GENERICO IN GIORNI SEPARATI

I VISITATORI SONO IN COMUNE CON ALTRI EVENTI? Quali?

NO

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale Visitatori	n. Reingressi	n. Totale Visite: n. Visitatori + n. Reingressi
Italiani	3.874	314	4.188	2.860	7.048
Esteri	142		142	68	210
<b>Totale</b>	<b>4.016</b>	<b>314</b>	<b>4.330</b>	<b>2.928</b>	<b>7.258</b>

**ESPOSITORI DIRETTI:** espositori che occupano lo stand in nome e per conto della propria azienda, sono intestatari della fattura emessa dagli organizzatori per lo spazio occupato e ne pagano direttamente l'importo.

**ESPOSITORI INDIRETTI:** gli espositori che, privi di uno stand proprio, sono nello stand di un espositore diretto. L'espositore indiretto non può essere conteggiato se per la sua presenza l'espositore diretto non avrà versato la tassa di iscrizione, prevista per ciascun espositore indiretto, secondo le tariffe ufficiali della manifestazione.

**ESPOSITORI ESTERI:** anche i rappresentanti esclusivi per l'Italia o per zone del territorio nazionale di ditte e prodotti esteri purché ad essi siano intestate le fatture relative allo spazio occupato ed essi stessi provvedano a pagare direttamente l'importo delle fatture.

ORIGINE VISITATORI NAZIONALI

ASPETTI ECONOMICI

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale
<b>Regione ospitante</b>	2.437	237	2.674
<b>Altre Regioni Italiane</b>	1.437	77	1.514
<i>non classificati</i>			
<b>Totale</b>	3.874	314	4.188

ORIGINE VISITATORI ESTERI

	n. Operatori	n. Pub. Generico	n. Totale
<b>UNIONE EUROPEA</b>	87		87
<b>EUROPA Extra UE</b>	30		30
<b>NORD AMERICA</b>			
<b>RESTO AMERICA</b>	10		10
<b>ASIA</b>	8		8
<b>AFRICA</b>	7		7
<b>OCEANIA</b>			
<i>non classificati</i>			
<b>Totale</b>	142		142

Tariffe medie di vendita (€/mq):

Area Coperta

Area Scoperta

Prezzo medio Biglietti di ingresso

Visitatore

Formule speciali

**RICAVI della manifestazione  
(in euro)**

Per locazione aree espositive	289.831
Per ingressi, biglietti visitatori	8.626
Per contributi da enti pubblici, associazioni, privati	10.265
Per altri ricavi	35.391
<b>Totale</b>	344.113

**COSTI della manifestazione  
(in euro)**

Per promozione	108.646
Per organizzazione e affitto aree	163.927
Per personale di manifestazione	90.500
Per consulenze e collab. profess.	7.000
Per altri costi	8.483
<b>Totale</b>	378.556

*Si ringrazia per la gentile collaborazione.*

*Dopo aver compilato la scheda, procedere all'invio della stessa in uno dei seguenti modi (a scelta)*

Salvare il file della scheda in PDF e inviare via EMAIL agli indirizzi  
[tpontonio@regione.emilia-romagna.it](mailto:tpontonio@regione.emilia-romagna.it)  
[fquagliariello@regione.emilia-romagna.it](mailto:fquagliariello@regione.emilia-romagna.it)

oppure

Stampare il file della scheda in PDF e inviare via FAX al n. 051.5276512  
 Regione Emilia-Romagna - Servizio Sprint  
 - Ord. Sistema Fieristico Regionale

*Legenda per distribuzione geografica*

<b>NORD ITALIA:</b> Valle d'Aosta, Piemonte, Liguria, Lombardia, Trentino Alto Adige, Veneto, Friuli Venezia Giulia, Emilia Romagna	<b>UNIONE EUROPEA:</b> Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Ungheria, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia; Portogallo, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Regno Unito
<b>CENTRO ITALIA:</b> Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise	<b>EUROPA Extra UE:</b> Islanda, Norvegia, Svizzera, Croazia, Montenegro, Macedonia, Serbia, Bosnia, Albania, Kosovo, Turchia, Russia, Bielorussia, Ucraina, Moldavia
<b>SUD ITALIA E ISOLE:</b> Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna	<b>NORD AMERICA:</b> U.S.A., Canada