

**SCHEDA DI RILEVAZIONE DATI MANIFESTAZIONE FIERISTICA**

- INTERNAZIONALE  
 NAZIONALE  
 REGIONALE

**NOME MANIFESTAZIONE** (per esteso)

**NOME ORGANIZZATORE**  **SEGRETERIA ORG. / GESTORE TECNICO**

**QUARTIERE**

**DATI CERTIFICATI**  Si  No

Ente Certificatore

Ultima certificazione (anno / certificatore)

**SETTORE MERCEOLOGICO** (indicare solo il principale)

- |   |  |  |
|---|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> 1. Agricoltura, Silvicoltura, Zootecnia | <input type="checkbox"/> 10. Protezione dell'ambiente        | <input type="checkbox"/> 19. Industria, Tecnologia, Meccanica        |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2. Food, Bevande, Ospitalità            | <input type="checkbox"/> 11. Stampa, Packaging, Imballaggi   | <input type="checkbox"/> 20. Aviazione, Aerospaziale                 |
| <input type="checkbox"/> 3. Sport, Hobby, Intrattenimento, Arte             | <input type="checkbox"/> 12. Arredamento, Design d'interni   | <input type="checkbox"/> 21. IT e Telecomunicazioni                  |
| <input type="checkbox"/> 4. Servizi Business, Commercio                     | <input type="checkbox"/> 13. Casalinghi, giochi, regalistica | <input type="checkbox"/> 22. Salute, Attrezzature Ospedaliere        |
| <input type="checkbox"/> 5. Costruzioni, Infrastrutture                     | <input type="checkbox"/> 14. Bellezza, Cosmetica             | <input type="checkbox"/> 23. Ottica                                  |
| <input type="checkbox"/> 6. Viaggi, trasporti                               | <input type="checkbox"/> 15. Real Estate, Immobiliare        | <input checked="" type="checkbox"/> 24. Gioielli, Orologi, Accessori |
| <input type="checkbox"/> 7. Sicurezza, Antincendio, Difesa                  | <input type="checkbox"/> 16. Automobili, Motocicli           | <input checked="" type="checkbox"/> 25. Tessile, Abbigliamento, Moda |
| <input type="checkbox"/> 8. Formazione, Educazione                          | <input type="checkbox"/> 17. Chimica                         | <input type="checkbox"/> 26. Trasporti, Logistica, Navigazione       |
| <input type="checkbox"/> 9. Energia, Combustibili, Gas                      | <input type="checkbox"/> 18. Elettronica, Componenti         | <input type="checkbox"/> 27. Campionarie Generali                    |

**Data inizio**  **Data fine**  **ANNO**

**FREQUENZA**  SEMESTRALE  ANNUALE  BIENNALE **ALTRO**

**SUPERFICIE NETTA\* AFFITTATA**

	mq. Area Coperta*	mq. Area Scoperta	mq. Totale
<b>Italiani</b>	1.500	1.500	3.000
<b>Esteri</b>			
<b>Totale</b>	1.500	1.500	3.000

**SUPERFICIE NETTA:** si intende la superficie espositiva effettivamente locata ed occupata dagli espositori.  
**AREA COPERTA:** Per superficie coperta si intende esclusivamente la superficie espositiva relativa a padiglioni fissi o prefabbricati.

## ESPOSITORI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale
Italiani	87		87
Esteri*			
<b>Totale</b>	<b>87</b>		<b>87</b>

### ORIGINE ESPOSITORI NAZIONALI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Regioni Provenienza Espositori diretti	n. Regioni Provenienza Espositori Indiretti
Regione ospitante	32		32	1	
Altre Regioni Italiane	55		55	13	
non classificati					
<b>Totale</b>	<b>87</b>		<b>87</b>	<b>14</b>	

### ORIGINE ESPOSITORI ESTERI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Paesi Espositori diretti	n. Paesi Espositori indiretti
UNIONE EUROPEA					
EUROPA Extra UE					
NORD AMERICA					
RESTO AMERICA					
ASIA					
AFRICA					
OCEANIA					
non classificati					
<b>Totale</b>					

## VISITATORI (visitatori unici, primi ingressi)

### VISITATORI AMMESSI

 SOLO OPERATORI

 PUBBLICO GENERICO

 OPERATORI E PUBBLICO GENERICO IN GIORNI SEPARATI

 I VISITATORI SONO IN COMUNE CON ALTRI EVENTI? Quali?

stessa fiera con 95 espositori settore commercianti

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale Visitatori	n. Reingressi	n. Totale Visite: n. Visitatori + n. Reingressi
Italiani		120.000	120.000		
Esteri		6.000	6.000		
<b>Totale</b>		<b>126.000</b>	<b>126.000</b>		

**ESPOSITORI DIRETTI:** espositori che occupano lo stand in nome e per conto della propria azienda, sono intestatari della fattura emessa dagli organizzatori per lo spazio occupato e ne pagano direttamente l'importo.  
**ESPOSITORI INDIRETTI:** gli espositori che, privi di uno stand proprio, sono nello stand di un espositore diretto. L'espositore indiretto non può essere conteggiato se per la sua presenza l'espositore diretto non avrà versato la tassa di iscrizione prevista per ciascun espositore indiretto, secondo le tariffe ufficiali della manifestazione.  
**ESPOSITORI ESTERI:** anche i rappresentanti esclusivi per l'Italia o per una parte del territorio nazionale di ditte e prodotti esteri purché ad essi siano intestate le fatture relative allo spazio occupato ed essi stessi provvedano a pagare direttamente l'importo delle fatture.

**ORIGINE VISITATORI NAZIONALI**

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale
Regione ospitante		40.000	40.000
Altre Regioni Italiane		80.000	80.000
non classificati			
<b>Totale</b>		120.000	120.000

**ORIGINE VISITATORI ESTERI**

	n. Operatori	n. Pub. Generico	n. Totale
UNIONE EUROPEA		4.000	4.000
EUROPA Extra UE		1.500	1.500
NORD AMERICA		500	500
RESTO AMERICA			
ASIA			
AFRICA			
OCEANIA			
non classificati			
<b>Totale</b>		6.000	60.005

**ASPETTI ECONOMICI**
**Tariffe medie di vendita (€/mq):**

 Area Coperta 

 Area Scoperta 
**Prezzo medio Biglietti di ingresso**

 Visitatore 

 Formule speciali 
**RICAVI della manifestazione  
(in euro)**

Per locazione aree espositive	50.000
Per ingressi, biglietti visitatori	
Per contributi da enti pubblici, associazioni, privati	
Per altri ricavi	20.000
<b>Totale</b>	70.000

**COSTI della manifestazione  
(in euro)**

Per promozione	15.000
Per organizzazione e affitto aree	25.000
Per personale di manifestazione	10.000
Per consulenze e collab. profess.	8.000
Per altri costi	25.000
<b>Totale</b>	83.000

Si ringrazia per la gentile collaborazione.

Dopo aver compilato la scheda, procedere all'invio della stessa in uno dei seguenti modi (a scelta)

Salvare il file della scheda in PDF e inviare via EMAIL agli indirizzi  
[tpontonio@regione.emilia-romagna.it](mailto:tpontonio@regione.emilia-romagna.it)  
[fquagliariello@regione.emilia-romagna.it](mailto:fquagliariello@regione.emilia-romagna.it)

oppure

Stampare il file della scheda in PDF e inviare via FAX al n. 051 3276512  
 Regione Emilia-Romagna - Servizio Sped. Ord. Sistema Economico Regionale

**Legenda per distribuzione geografica**

<b>NORD ITALIA:</b> Valle d'Aosta, Piemonte, Liguria, Lombardia, Trentino Alto Adige, Veneto, Friuli Venezia Giulia, Emilia Romagna	<b>UNIONE EUROPEA:</b> Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Ungheria, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Regno Unito
<b>CENTRO ITALIA:</b> Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise	<b>EUROPA Extra UE:</b> Islanda, Norvegia, Svizzera, Croazia, Montenegro, Macedonia, Serbia, Bosnia, Albania, Kosovo, Turchia, Russia, Bielorussia, Ucraina, Moldavia
<b>SUD ITALIA E ISOLE:</b> Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna	<b>NORD AMERICA:</b> U.S.A., Canada