

Conferenza delle Regioni e delle Province Autonome - Commissione Attività Produttive - Coordinamento  
fiere Ministero dello Sviluppo Economico - Coordinamento per il sistema fieristico nazionale  
in collaborazione con CERMES Bocconi - Osservatorio Fiere

SCHEDA DI RILEVAZIONE DATI MANIFESTAZIONE FIERISTICA

- INTERNAZIONALE  
 NAZIONALE  
 REGIONALE

1. NOME  
MANIFESTAZIONE  
(per esteso)

Expodental Meeting

2. NOME  
ORGANIZZATORE

Promunidi srl

3. QUARTIERE

Rimini Fiera

4. SEGRETERIA ORG./  
GESTORE TECNICO

9. NAZIONE  
E PARTNER

5. DATI CERTIFICATI

Sì  No

6. ULTIMA  
CERTIFICAZIONE  
(ANNO)

7. ENTE  
CERTIFICATORE

8. NUMERO CERTIFICATO

10. SETTORE MERCEOLOGICO (indicare solo il principale)

- |  |   |  |
|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 1. Agricoltura, Silvicoltura, Zootecnia | <input type="checkbox"/> 10. Protezione dell'ambiente       | <input type="checkbox"/> 19. Industria, Tecnologia, Meccanica  |
| <input type="checkbox"/> 2. Food, Bevande, Ospitalità            | <input type="checkbox"/> 11. Stampa, Packaging, Imballaggi  | <input type="checkbox"/> 20. Aviazione, Aerospaziale           |
| <input type="checkbox"/> 3. Sport, Hobby, Intrattenimento, Arte  | <input type="checkbox"/> 12. Arredamento, Design d'interni  | <input type="checkbox"/> 21. IT e Telecomunicazioni            |
| <input type="checkbox"/> 4. Servizi Business, Commercio          | <input type="checkbox"/> 13. Casalinghi, giochi, realistica | <input type="checkbox"/> 22. Salute, Attrezzature Ospedaliere  |
| <input type="checkbox"/> 5. Costruzioni, Infrastrutture          | <input type="checkbox"/> 14. Bellezza, Cosmetica            | <input type="checkbox"/> 23. Ottica                            |
| <input type="checkbox"/> 6. Viaggi, trasporti                    | <input type="checkbox"/> 15. Real Estate, Immobiliare       | <input type="checkbox"/> 24. Gioielli, Orologi, Accessori      |
| <input type="checkbox"/> 7. Sicurezza, Antincendio, Difesa       | <input type="checkbox"/> 16. Automobili, Motocicli          | <input type="checkbox"/> 25. Tessile, Abbigliamento, Moda      |
| <input type="checkbox"/> 8. Formazione, Educazione               | <input type="checkbox"/> 17. Chimica                        | <input type="checkbox"/> 26. Trasporti, Logistica, Navigazione |
| <input type="checkbox"/> 9. Energia, Combustibili, Gas           | <input type="checkbox"/> 18. Elettronica, Componenti        | <input type="checkbox"/> 27. Campionarie Generali              |

11. a. DATA INIZIO

19/05/2016

b. DATA FINE

21/05/2016

12. FREQUENZA

a- SEMESTRALE

b- ANNUALE

c- BIENNALE

d. ALTRO

### 13. SUPERFICIE ESPOSITIVA<sup>1</sup>

	ITALIA		ESTERO		5.TOTALE
	1. coperta	2. scoperta	3. coperta	4. scoperta	
a. Superficie espositiva affittata	4563		860		5423
b. Superficie espositiva netta occupata	5012		924		5.936
c. Totale superficie espositiva lorda					16.000

### 14. NUMERO ESPOSITORI

	1.n. Diretti*	2.n. Indiretti*	3.n. Totale
a. Italiani	156	14	170
b. Esteri*	60	4	64
c. Totale	216	18	234

### 15. ORIGINE ESPOSITORI NAZIONALI

Regione	n. Diretti	n. Indiretti	n. Totale
Abruzzo	1		1
Campania	5		5
Emilia-Romagna	24		24
Friuli Venezia Giulia	7		7
Lazio	8		8
Liguria	4		4
Lombardia	59		59
Marche	2		2
Piemonte	5		5
Puglia	2		2
Veneto	26		26
Toscana	5		5
Trentino	6		6
non classificati	2	14	18

<sup>1</sup> SUPERFICIE AFFITTATA (rif ISO 25639-4.10): spazio espositivo che viene affittato e pagato dagli espositori  
SUPERFICIE NETTA (rif ISO 25639-4.9): totale dello spazio dello stand e qualsiasi altro spazio utilizzato dall'organizzatore per elementi che hanno una relazione diretta con il tema della manifestazione.  
SUPERFICIE LORDA (rif ISO 25639-4.8): spazio totale usato per la manifestazione, comprese le aree di circolazione.

Totale	156	14	170
--------	-----	----	-----

#### 16. ORIGINE ESPOSITORI ESTERI

Nazione	n. Diretti	n. Indiretti	n. Totale
Germania	13	2	15
Cina	11		
Corea del Sud	7		
Olanda	3		
Spagna	3		
Svizzera	3		
Belgio	2		
Svezia	2		
Danimarca	2		
Taiwan	2		
Gran Bretagna	2		
Malaysia	2		
Pakistan	1		
Israele	1		
Francia	1		
U.S.A.	1		
<i>non classificati</i>	4	2	6
<b>Totale</b>	<b>60</b>	<b>4</b>	<b>64</b>

#### 17. VISITATORI AMMESSI:

a. SOLO OPERATORI       b. PUBBLICO GENERICO       c. OPERATORI E PUBBLICO GENERICO

18.  I VISITATORI SONO IN COMUNE  
CON ALTRI EVENTI? QUALI?

#### 19. VISITATORI (visitatori unici, primi ingressi)

	1.n. visitatori professionali	2.n. visitatori Pubblico Generico	3.n. Totale Visitatori	4.n. Reingressi	5.n. Totale Visite: n. Visitatori + Reingressi
a. Italiani	7173	734	7907	2178	10085

b. Esteri	419	23	442	197	639
c. Totale	7592	757	8349	2375	10724

## 20. ORIGINE VISITATORI NAZIONALI

a. Regione	1.n. visitatori professionali	2.n. visitatori Pubblico Generico	3.n. Totale Visitatori	4.n. Reingressi	5.n. Totale Visite: n. Visitatori + Reingressi
EMILIA ROMAGNA					1502
LOMBARDIA					1314
VENETO					756
LAZIO					724
MARCHE					691
PUGLIA					632
TOSCANA					568
CAMPANIA					522
ABRUZZO					411
PIEMONTE					391
UMBRIA					298
SICILIA					284
<i>non classificati</i>					1992
<b>Totale</b>					<b>10085</b>

## 21. ORIGINE VISITATORI ESTERI

a. Nazione	1. n. visitatori professionali	2. n. visitatori Pubblico Generico	3. n. Totale Visitatori	4. n. Reingressi	5. n. Totale Visite: n. Visitatori + Reingressi
GERMANIA					47
SVIZZERA					47
SAN MARINO REPUBBLICA					41
ALBANIA					27
SPAGNA					22
BIELORUSSIA					21
FRANCIA					19
ROMANIA					18
UCRANIA					17
OLANDA					15
GIAPPONE					14
<i>non classificati</i>					351

Totale					639
--------	--	--	--	--	-----

## 22. PARTECIPANTI<sup>2</sup>

	1. ITALIANI	2. ESTERI	3. TOTALE
a. Numero totale visitatori	7907	442	8349
b. Numero totale staff espositori			1500
c. Numero totale addetti stampa	68	18	86
d. Numero totale relatori	45	2	47
e. NUMERO PARTECIPANTI	8020	462	8482

## 23. ATTIVITA' CONVEGNISTICA (rif. ISO 25639-1, 3.7-3.11)

	1. Organizzati direttamente	2. Organizzati da terzi	3. Totale eventi
a. Numero conferenze/ convention/congressi	3		3
c. Numero seminari/simposi/workshop	18	12	30
f. Totale numero eventi	21	12	33

## 24. ASPETTI ECONOMICI

### Tariffe medie di vendita (€/mq):

a. Area Coperta

b. Area Scoperta

### Prezzo medio Biglietti di ingresso:

c. Visitatore

d. Formule Speciali

RICAVI della manifestazione (in euro)	
d. Per locazione aree espositive	1.272.950,00
e. Per ingressi, biglietti visitatori	

<sup>2</sup> **PARTECIPANTI (rif ISO 25639-2.26):** Persone che partecipano alla manifestazione compresi visitatori, personale dell'espositore, relatori, addetti stampa

f. Per contributi da enti pubblici, associazioni, privati	
g. Per altri ricavi	148.005,00
<b>h. Totale</b>	<b>1.420.955</b>

<b>COSTI della manifestazione (in euro)</b>	
i. Per promozione	88.400
l. Per organizzazione e affitto aree	618.069
m. Per personale di manifestazione	29.000
n. Per consulenze e collab. Profess	21.581
O .Per altri costi	97.229
<b>p. Totale</b>	<b>854.279</b>

*Si ringrazia per la gentile collaborazione. Dopo aver compilato la scheda, procedere all'invio della stessa in uno dei seguenti modi (a scelta)*

- 1) **Salvare il file della scheda in PDF e inviare via EMAIL agli indirizzi:**  
[tpontonio@regione.emilia-romagna.it](mailto:tpontonio@regione.emilia-romagna.it)  
[fquagliariello@regione.emilia-romagna.it](mailto:fquagliariello@regione.emilia-romagna.it)
  
- 2) **Stampare il file della scheda in PDF e inviare via FAX al n° 051.5276512 Regione Emilia-Romagna – Servizio Sprint Ord. Sistema Fieristico Regionale**