

- INTERNAZIONALE**  
 **NAZIONALE**  
 **REGIONALE**

## SCHEDA DI RILEVAZIONE DATI MANIFESTAZIONE FIERISTICA

**NOME  
MANIFESTAZIONE  
(per esteso)**

Franchising Nord

**NOME  
ORGANIZZATORE**

QUiCKFairs®

**SEGRETERIA ORG. /  
GESTORE TECNICO**

QUiCKFairs®

**QUARTIERE**

Piacenza Expo

**DATI CERTIFICATI**

Sì  No

Ente Certificatore

ISFCERT

Ultima certificazione  
(anno / certificatore)

2013

**SETTORE MERCEOLOGICO** (indicare solo il principale)

- |  |  |  |
|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> 1. Agricoltura, Silvicoltura, Zootecnia   | <input type="checkbox"/> 10. Protezione dell'ambiente        | <input type="checkbox"/> 19. Industria, Tecnologia, Meccanica  |
| <input type="checkbox"/> 2. Food, Bevande, Ospitalità              | <input type="checkbox"/> 11. Stampa, Packaging, Imballaggi   | <input type="checkbox"/> 20. Aviazione, Aerospaziale           |
| <input type="checkbox"/> 3. Sport, Hobby, Intrattenimento, Arte    | <input type="checkbox"/> 12. Arredamento, Design d'interni   | <input type="checkbox"/> 21. IT e Telecomunicazioni            |
| <input checked="" type="checkbox"/> 4. Servizi Business, Commercio | <input type="checkbox"/> 13. Casalinghi, giochi, regalistica | <input type="checkbox"/> 22. Salute, Attrezzature Ospedaliere  |
| <input type="checkbox"/> 5. Costruzioni, Infrastrutture            | <input type="checkbox"/> 14. Bellezza, Cosmetica             | <input type="checkbox"/> 23. Ottica                            |
| <input type="checkbox"/> 6. Viaggi, trasporti                      | <input type="checkbox"/> 15. Real Estate, Immobiliare        | <input type="checkbox"/> 24. Gioielli, Orologi, Accessori      |
| <input type="checkbox"/> 7. Sicurezza, Antincendio, Difesa         | <input type="checkbox"/> 16. Automobili, Motocicli           | <input type="checkbox"/> 25. Tessile, Abbigliamento, Moda      |
| <input type="checkbox"/> 8. Formazione, Educazione                 | <input type="checkbox"/> 17. Chimica                         | <input type="checkbox"/> 26. Trasporti, Logistica, Navigazione |
| <input type="checkbox"/> 9. Energia, Combustibili, Gas             | <input type="checkbox"/> 18. Elettronica, Componenti         | <input type="checkbox"/> 27. Campionarie Generali              |

**Data inizio** 24 maggio

**Data fine** 25 maggio

**ANNO** 2.014

**FREQUENZA**

SEMESTRALE

ANNUALE

BIENNALE

ALTRO

### SUPERFICIE NETTA\* AFFITTATA

	<b>mq. Area Coperta*</b>	<b>mq. Area Scoperta</b>	<b>mq. Totale</b>
<b>Italiani</b>	813	0	813
<b>Esteri</b>	183	0	183
<b>Totale</b>	996	0	996

**SUPERFICIE NETTA:** si intende la superficie espositiva effettivamente locata ed occupata dagli espositori.

**AREA COPERTA:** Per superficie coperta si intende esclusivamente la superficie espositiva relativa a padiglioni fissi o prefabbricati.

**ESPOSITORI**

	<b>n. Diretti*</b>	<b>n. Indiretti*</b>	<b>n. Totale</b>
<b>Italiani</b>	61	0	61
<b>Esteri*</b>	11	0	11
<b>Totale</b>	72	0	72

**ORIGINE ESPOSITORI NAZIONALI**

	<b>n. Diretti*</b>	<b>n. Indiretti*</b>	<b>n. Totale</b>	<i>n. Regioni Provenienza Espositori diretti</i>	<i>n. Regioni Provenienza Espositori indiretti</i>
<b>Regione ospitante</b>	5	0	5	1	0
<b>Altre Regioni Italiane</b>	56	0	56	12	0
<i>non classificati</i>	0	0	0	0	0
<b>Totale</b>	61	0	61	13	0

**ORIGINE ESPOSITORI ESTERI**

	<b>n. Diretti*</b>	<b>n. Indiretti*</b>	<b>n. Totale</b>	<i>n. Paesi Espositori diretti</i>	<i>n. Paesi Espositori indiretti</i>
<b>UNIONE EUROPEA</b>	7	0	7	4	0
<b>EUROPA Extra UE</b>	1	0	1	1	0
<b>NORD AMERICA</b>	3	0	3	1	0
<b>RESTO AMERICA</b>	0	0	0	0	0
<b>ASIA</b>	0	0	0	0	0
<b>AFRICA</b>	0	0	0	0	0
<b>OCEANIA</b>	0	0	0	0	0
<i>non classificati</i>	0	0	0	0	0
<b>Totale</b>	11	0	11	6	0

**VISITATORI (visitatori unici, primi ingressi)**

**VISITATORI AMMESSI**     SOLO OPERATORI     PUBBLICO GENERICO     OPERATORI E PUBBLICO GENERICO IN GIORNI SEPARATI

I VISITATORI SONO IN COMUNE CON ALTRI EVENTI? Quali?

	<b>n. Operatori</b>	<b>n. Pubblico Generico</b>	<b>n. Totale Visitatori</b>	<i>n. Reingressi</i>	<i>n. Totale Visite: n. Visitatori + n. Reingressi</i>
<b>Italiani</b>	1.340	0	1.340	106	1.446
<b>Esteri</b>	132	0	132	23	155
<b>Totale</b>	1.472	0	1.472	129	1.601

**ESPOSITORI DIRETTI:** espositori che occupano lo stand in nome e per conto della propria azienda, sono intestatari della fattura emessa dagli organizzatori per lo spazio occupato e ne pagano direttamente l'importo.  
**ESPOSITORI INDIRETTI:** gli espositori che, privi di uno stand proprio, sono nello stand di un espositore diretto. L'espositore indiretto non può essere conteggiato se per la sua presenza l'espositore diretto non avrà versato la tassa di iscrizione, prevista per ciascun espositore indiretto, secondo le tariffe ufficiali della manifestazione.  
**ESPOSITORI ESTERI:** anche i rappresentanti esclusivi per l'Italia o per zone del territorio nazionale di ditte e prodotti esteri purchè ad essi siano intestate le fatture relative allo spazio occupato ed essi stessi provvedano a pagare direttamente l'importo delle fatture.

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale
<b>Regione ospitante</b>	186	0	186
<b>Altre Regioni Italiane</b>	706	0	706
<i>non classificati</i>	554	0	554
<b>Totale</b>	1.446	0	1.446

ORIGINE VISITATORI ESTERI

	n. Operatori	n. Pub. Generico	n. Totale
<b>UNIONE EUROPEA</b>	128	0	128
<b>EUROPA Extra UE</b>	25	0	25
<b>NORD AMERICA</b>	0	0	0
<b>RESTO AMERICA</b>	0	0	0
<b>ASIA</b>	1	0	1
<b>AFRICA</b>	1	0	1
<b>OCEANIA</b>	0	0	0
<i>non classificati</i>	0	0	0
<b>Totale</b>	155	0	155

**Tariffe medie di vendita (€/mq):**

Area Coperta

Area Scoperta

**Prezzo medio Biglietti di ingresso**

Visitatore

Formule speciali

**RICAVI della manifestazione (in euro)**

Per locazione aree espositive	104.676
Per ingressi, biglietti visitatori	0
Per contributi da enti pubblici, associazioni, privati	0
Per altri ricavi	18.273
<b>Totale</b>	122.949

**COSTI della manifestazione (in euro)**

Per promozione	38.680
Per organizzazione e affitto aree	57.480
Per personale di manifestazione	2.000
Per consulenze e collab. profess.	0
Per altri costi	8.709
<b>Totale</b>	106.869

*Si ringrazia per la gentile collaborazione.*

*Dopo aver compilato la scheda, procedere all'invio della stessa in uno dei seguenti modi (a scelta)*

**Salvare il file della scheda in PDF e inviare via EMAIL agli indirizzi**  
**[tpontonio@regione.emilia-romagna.it](mailto:tpontonio@regione.emilia-romagna.it)**  
**[fquagliariello@regione.emilia-romagna.it](mailto:fquagliariello@regione.emilia-romagna.it)**

*oppure*

**Stampare il file della scheda in PDF e inviare via FAX al n. 051.5276512**  
**Regione Emilia-Romagna - Servizio Sprint**  
**- Ord. Sistema Fieristico Regionale**

**Legenda per distribuzione geografica**

**NORD ITALIA:** Valle d'Aosta, Piemonte, Liguria, Lombardia, Trentino Alto Adige, Veneto, Friuli Venezia Giulia, Emilia Romagna

**UNIONE EUROPEA:** Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Ungheria, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Regno Unito

**CENTRO ITALIA:** Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise

**EUROPA Extra UE:** Islanda, Norvegia, Svizzera, Croazia, Montenegro, Macedonia, Serbia, Bosnia, Albania, Kosovo, Turchia, Russia, Bielorussia, Ucraina, Moldavia

**SUD ITALIA E ISOLE:** Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna

**NORD AMERICA:** U.S.A., Canada