

- INTERNAZIONALE  
 NAZIONALE  
 REGIONALE

## SCHEDA DI RILEVAZIONE DATI MANIFESTAZIONE FIERISTICA

NOME  
 MANIFESTAZIONE  
 (per esteso)

EUROSTAMPI EUROPEAN DIE & MOLD PRESSES & INJECTION MACHINES EXHIBITION

NOME  
 ORGANIZZATORE

SENAF SRL

SEGRETERIA ORG. /  
 GESTORE TECNICO

SENAF SRL

QUARTIERE

FIERE DI PARMA

DATI CERTIFICATI

SI  No

Ente Certificatore

Ultima certificazione  
 (anno / certificatore)

SETTORE MERCEOLOGICO (indicare solo il principale)

- |  |  |  |
|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> 1. Agricoltura, Silvicoltura, Zootecnia | <input type="checkbox"/> 10. Protezione dell'ambiente        | <input checked="" type="checkbox"/> 19. Industria, Tecnologia, Meccanica |
| <input type="checkbox"/> 2. Food, Bevande, Ospitalità            | <input type="checkbox"/> 11. Stampa, Packaging, Imballaggi   | <input type="checkbox"/> 20. Aviazione, Aerospaziale                     |
| <input type="checkbox"/> 3. Sport, Hobby, Intrattenimento, Arte  | <input type="checkbox"/> 12. Arredamento, Design d'interni   | <input type="checkbox"/> 21. IT e Telecomunicazioni                      |
| <input type="checkbox"/> 4. Servizi Business, Commercio          | <input type="checkbox"/> 13. Casalinghi, giochi, regalistica | <input type="checkbox"/> 22. Salute, Attrezzature Ospedaliere            |
| <input type="checkbox"/> 5. Costruzioni, Infrastrutture          | <input type="checkbox"/> 14. Bellezza, Cosmetica             | <input type="checkbox"/> 23. Ottica                                      |
| <input type="checkbox"/> 6. Viaggi, trasporti                    | <input type="checkbox"/> 15. Real Estate, Immobiliare        | <input type="checkbox"/> 24. Gioielli, Orologi, Accessori                |
| <input type="checkbox"/> 7. Sicurezza, Antincendio, Difesa       | <input type="checkbox"/> 16. Automobili, Motocicli           | <input type="checkbox"/> 25. Tessile, Abbigliamento, Moda                |
| <input type="checkbox"/> 8. Formazione, Educazione               | <input type="checkbox"/> 17. Chimica                         | <input type="checkbox"/> 26. Trasporti, Logistica, Navigazione           |
| <input type="checkbox"/> 9. Energia, Combustibili, Gas           | <input type="checkbox"/> 18. Elettronica, Componenti         | <input type="checkbox"/> 27. Campionarie Generali                        |

Data inizio 21 MARZO

Data fine 23 marzo

ANNO 2.013

FREQUENZA

SEMESTRALE

ANNUALE

BIENNALE

ALTRO

### SUPERFICIE NETTA\* AFFITTATA

	mq. Area Coperta*	mq. Area Scoperta	mq. Totale
Italiani	1.454		1.454
Esteri	1.828		1.828
Totale	3.282		3.282

3

## ESPOSITORI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale
Italiani	138	20	158
Esteri*	14	39	53
<b>Totale</b>	<b>152</b>	<b>59</b>	<b>211</b>

### ORIGINE ESPOSITORI NAZIONALI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Regioni Provenienza Espositori diretti	n. Regioni Provenienza Espositori indiretti
Regione ospitante	24	4	28	1	1
Altre Regioni Italiane	114	16	130	10	5
<i>non classificati</i>					
<b>Totale</b>	<b>138</b>	<b>20</b>	<b>158</b>	<b>11</b>	<b>6</b>

### ORIGINE ESPOSITORI ESTERI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Paesi Espositori diretti	n. Paesi Espositori indiretti
UNIONE EUROPEA	12	23	35	7	5
EUROPA Extra UE	1	3	4	1	2
NORD AMERICA		6	6		2
RESTO AMERICA					
ASIA	1	7	8	1	4
AFRICA					
OCEANIA					
<i>non classificati</i>					
<b>Totale</b>	<b>14</b>	<b>39</b>	<b>53</b>	<b>9</b>	<b>13</b>

### VISITATORI (visitatori unici, primi ingressi)

VISITATORI AMMESSI  SOLO OPERATORI  PUBBLICO GENERICO  OPERATORI E PUBBLICO GENERICO IN GIORNI SEPARATI

I VISITATORI SONO IN COMUNE CON ALTRI EVENTI? Quali?

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale Visitatori	n. Reingressi	n. Totale Visite: n. Visitatori + n. Reingressi
Italiani	5.964		5.964		5.964
Esteri	157		157		157
<b>Totale</b>	<b>6.121</b>		<b>6.121</b>		<b>6.121</b>

ESPOSITORI DIRETTI: espositori che occupano lo stand in nome e per conto della propria azienda, sono intestatari della fattura emessa dagli organizzatori per lo spazio occupato e ne pagano direttamente l'importo.  
 ESPOSITORI INDIRETTI: gli espositori che, privi di uno stand proprio, sono nello stand di un espositore diretto. L'espositore indiretto non può essere conteggiato se per la sua presenza l'espositore diretto non avrà versato la tassa di iscrizione, prevista per ciascun espositore indiretto, secondo le tariffe ufficiali della manifestazione.  
 ESPOSITORI ESTERI: anche i rappresentanti esclusivi per l'Italia o per zone del territorio nazionale di ditte e prodotti esteri purché ad essi siano intestate le fatture relative allo spazio occupato ed essi stessi provvedano a pagare direttamente l'importo delle fatture.

21

**ORIGINE VISITATORI NAZIONALI**

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale
Regione ospitante	1.540		1.540
Altre Regioni Italiane	4.424		4.424
non classificati			
<b>Totale</b>	<b>5.964</b>		<b>5.964</b>

**ORIGINE VISITATORI ESTERI**

	n. Operatori	n. Pub. Generico	n. Totale
UNIONE EUROPEA	107		107
EUROPA Extra UE	39		39
NORD AMERICA	1		1
RESTO AMERICA			
ASIA	8		8
AFRICA	2		2
OCEANIA			
non classificati			
<b>Totale</b>	<b>157</b>		<b>157</b>

**ASPETTI ECONOMICI**

<b>Tariffe medie di vendita (€/mq):</b>	
Area Coperta	160
Area Scoperta	
<b>Prezzo medio Biglietti di ingresso</b>	
Visitatore	
Formule speciali	
<b>RICAVI della manifestazione (in euro)</b>	
Per locazione aree espositive	677.050
Per ingressi, biglietti visitatori	
Per contributi da enti pubblici, associazioni, privati	
Per altri ricavi	88.032,5
<b>Totale</b>	<b>765.082,5</b>
<b>COSTI della manifestazione (in euro)</b>	
Per promozione	82.661,72
Per organizzazione e affitto aree	379.226,24
Per personale di manifestazione	67.210,3
Per consulenze e collab. profess.	
Per altri costi	235.984,24
<b>Totale</b>	<b>765.082,5</b>

*Si ringrazia per la gentile collaborazione.  
Dopo aver compilato la scheda, procedere all'invio della stessa in uno dei seguenti modi (a scelta)*

Salvare il file della scheda in PDF e inviare via EMAIL agli indirizzi [tpontonio@regione.emilia-romagna.it](mailto:tpontonio@regione.emilia-romagna.it) [fquagliariello@regione.emilia-romagna.it](mailto:fquagliariello@regione.emilia-romagna.it)

oppure

Stampare il file della scheda in PDF e inviare via FAX al n. 051.5276512 Regione Emilia-Romagna - Servizio Sprint - Ord. Sistema Fieristico Regionale

**Legenda per distribuzione geografica**

NORD ITALIA: Valle d'Aosta, Piemonte, Liguria, Lombardia, Trentino Alto Adige, Veneto, Friuli Venezia Giulia, Emilia Romagna	UNIONE EUROPEA: Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Ungheria, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Regno Unito
CENTRO ITALIA: Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise	EUROPA Extra UE: Islanda, Norvegia, Svizzera, Croazia, Montenegro, Macedonia, Serbia, Bosnia, Albania, Kosovo, Turchia, Russia, Bielorussia, Ucraina, Moldavia
SUD ITALIA E ISOLE: Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna	NORD AMERICA: U.S.A., Canada

21