Conferenza delle Regioni e delle Province Autonome - Commissione Attività Produttive - Coordinamento fiere Ministero dello Sviluppo Economico - Coordinamento per il sistema fieristico nazionale in collaborazione con CERMES Bocconi - Osservatorio Fiere ☐ INTERNAZIONALE SCHEDA DI RILEVAZIONE DATI MANIFESTAZIONE FIERISTICA **⋈** NAZIONALE ☐ REGIONALE NOME FORUMCLUB - Expo and International Congress for Fitness, Wellness & Aquatic Clubs **MANIFESTAZIONE** FORUMPISCINE - Pool & Spa Expo and International Congress (per esteso) SEGRETERIA ORG. / NOME Absolut eventi&comunicazione Editrice II Campo s.r.l. **GESTORE TECNICO ORGANIZZATORE DATI CERTIFICATI** Sì X No **Ente Certificatore QUARTIERE** Fiera di Bologna Ultima certificazione (anno / certificatore) **SETTORE MERCEOLOGICO** (indicare solo il principale) 1. Agricoltura, Silvicoltura, Zootecnia 10. Protezione dell'ambiente 19. Industria, Tecnologia, Meccanica 2. Food, Bevande, Ospitalità 11. Stampa, Packaging, Imballaggi 20. Aviazione, Aerospaziale X 3. Sport, Hobby, Intrattenimento, Arte 12. Arredamento, Design d'interni 21. IT e Telecomunicazioni 4. Servizi Business, Commercio 13. Casalinghi, giochi, regalistica 22. Salute, Attrezzature Ospedaliere 5. Costruzioni, Infrastrutture 14. Bellezza, Cosmetica 23. Ottica 6. Viaggi, trasporti 15. Real Estate, Immobiliare 24. Gioielli, Orologi, Accessori 7. Sicurezza, Antincendio, Difesa 16. Automobili, Motocicli 25. Tessile, Abbigliamento, Moda 8. Formazione, Educazione 17. Chimica 26. Trasporti, Logistica, Navigazione 9. Energia, Combustibili, Gas ☐ 18. Elettronica, Componenti 27. Campionarie Generali Data inizio 23/feb/12 **Data fine** 25/feb/12 ANNO 2.012 **FREQUENZA** 

#### **SUPERFICIE NETTA\* AFFITTATA**

SEMESTRALE

|          | mq. Area Coperta* | mq. Area Scoperta | mq. Totale |
|----------|-------------------|-------------------|------------|
| Italiani | 4.309             | 0                 | 4.309      |
| Esteri   | 604               | 0                 | 604        |
| Totale   | 4.913             | 0                 | 4.913      |

ALTRO

BIENNALE

X ANNUALE

### **ESPOSITORI**

|          | n. Diretti* | n. Indiretti* | n. Totale |
|----------|-------------|---------------|-----------|
| Italiani | 124         | 7             | 131       |
| Esteri*  | 22          | 3             | 25        |
| Totale   | 146         | 10            | 156       |

#### ORIGINE ESPOSITORI NAZIONALI

|                        | n. Diretti* | n. Indiretti* | n. Totale | n. Regioni Provenienza<br>Espositori diretti | n. Regioni Provenienza<br>Espositori indiretti |
|------------------------|-------------|---------------|-----------|--|--|
| Regione ospitante      | 20          | 2             | 22        | 1  | 1  |
| Altre Regioni Italiane | 104         | 5             | 109       | 12   | 4  |
| non classificati       |             |               |           |  |  |
| Totale                 | 124         | 7             | 131       | 13   | 5  |

## ORIGINE ESPOSITORI ESTERI

|                  | n. Diretti* | n. Indiretti* | n. Totale | n. Paesi<br>Espositori diretti | n. Paesi<br>Espositori indirett |
|------------------|-------------|---------------|-----------|--------------------------------|---------------------------------|
| UNIONE EUROPEA   | 19          | 3             | 22        | 11                             | 3                               |
| EUROPA Extra UE  |             |               |           |                                |                                 |
| NORD AMERICA     | 2           |               | 2         | 1                              |                                 |
| RESTO AMERICA    |             |               |           |                                |                                 |
| ASIA             | 1           |               | 1         | 1                              |                                 |
| AFRICA           |             |               |           |                                |                                 |
| OCEANIA          |             | 19            |           |                                |                                 |
| non classificati |             | - Karal       |           |                                |                                 |
| Totale           | 22          | 3             | 25        | 13                             | 3                               |

# VISITATORI (visitatori unici, primi ingressi)

480

5.630

60

670

| VISITATORI AI     | MMESSI 🔀 SOLO        | OPERATORI 🔀 PUI         | BBLICO GENERICO         | OPERATORI E PUBBLICA | O GENERICO IN GIORNI SEPARATI                      |
|-------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|----------------------|--|
| ☐ I VISITATORI SC | DNO IN COMUNE CON AL | TRI EVENTI? Quali?      |                         |                      |  |
|                   | n. Operatori         | n. Pubblico<br>Generico | n. Totale<br>Visitatori | n. Reingressi        | n. Totale Visite:<br>n. Visitatori + n. Reingressi |
| Italiani          | 5.150                | 610                     | 5.760                   | 600                  | 6.360  |

ESPOSITORI DIRETTI: espositori che occupano lo stand in nome e per conto della propria azienda, sono intestatari della fattura emessa dagli organizzatori per lo spazio occupato e ne pagano direttamente l'importo.

ESPOSITORI INDIRETTI: gli espositori che, privi di uno stand proprio, sono nello stand di un espositore diretto. L'espositore indiretto non può essere conteggiato se per la sua presenza l'espositore diretto non avrà versato la tassa di iscrizione, prevista per ciascun espositore indiretto, secondo le tariffe ufficiali della manifestazione.

ESPOSITORI ESTERI: anche i rappresentanti esclusivi per l'Italia o per zone del territorio nazionale di ditte e prodotti esteri purchè ad essi siano intestate le fatture relative allo spazio occupato ed essi stessi provvedano a pagare direttamente l'importo delle fatture.

120

720

660

7.020

540

6.300

Esteri

Totale

#### **ASPETTI ECONOMICI**

|                           | n. Operatori | n. Pubblico<br>Generico | n. Totale |
|---------------------------|--------------|-------------------------|-----------|
| Regione ospitante         | 850          | 250                     | 1.100     |
| Altre Regioni<br>Italiane | 4.300        | 360                     | 4.660     |
| non classificati          |              | 200                     |           |
| Totale                    | 5.150        | 610                     | 5.760     |

### ORIGINE VISITATORI ESTERI

|                  | n. Operatori | n. Pub.<br>Generico | n. Totale |
|------------------|--------------|---------------------|-----------|
| UNIONE EUROPEA   | 390          | 50                  | 440       |
| EUROPA Extra UE  | 50           | 10                  | 60        |
| NORD AMERICA     | 20           |                     | 20        |
| RESTO AMERICA    | 10           |                     | 10        |
| ASIA             | 10           |                     | 10        |
| AFRICA           |              |                     |           |
| OCEANIA          |              |                     |           |
| non classificati |              |                     |           |
| Totale           | 480          | 60                  | 540       |

| Tariffe <u>medie</u> o                 | di vendita (€/mq):    |  |
|--|-----------------------|--|
| Area Coperta                           |                       |  |
| Area Scoperta                          |                       |  |
| Prezzo <u>medio</u>                    | Biglietti di ingresso |  |
| #1#################################### |                       |  |
| Visitatore                             |                       |  |

| RICAVI della manifestazione<br>(in euro)                  |         |  |
|---|---------|--|
| Per locazione aree espositive                             | 700.000 |  |
| Per ingressi, biglietti visitatori                        | 0       |  |
| Per contributi da enti pubblici,<br>associazioni, privati | 0       |  |
| Per altri ricavi  | 30.000  |  |
| Totale  | 730.000 |  |

| COSTI della manifestazione<br>(in euro) |         |  |
|---|---------|--|
| Per promozione                          | 130.000 |  |
| Per organizzazione e affitto aree       | 300.000 |  |
| Per personale di manifestazione         | 25.000  |  |
| Per consulenze e collab. profess.       | 135.000 |  |
| Per altri costi                         | 80.000  |  |
| Totale                                  | 670.000 |  |

Si ringrazia per la gentile collaborazione. Dopo aver compilato la scheda, procedere all'invio della stessa in uno dei seguenti modi (a scelta)

Salvare il file della scheda in PDF e inviare via EMAIL agli indirizzi tpontonio@regione.emilia-romagna.it fquagliariello@regione.emilia-romagna.it

oppure

Stampare il file della scheda in PDF e inviare via FAX al n. 051.5276512 Regione Emilia-Romagna - Servizio Sprint - Ord. Sistema Fieristico Regionale

| Legenda per distribuzione geografica  |  |  |
|---|--|--|
| NORD ITALIA: Valle d'Aosta, Piemonte, Liguria, Lombardia, Trentino Alto<br>Adige, Veneto, Friuli Venezia Giulia, Emilia Romagna | UNIONE EUROPEA: Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania. Grecia, Ungheria, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Regno Unito |  |
| CENTRO ITALIA: Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise  | EUROPA Extra UE: Islanda, Norvegia, Svizzera, Croazia, Montenegro, Macedonia, Serbia, Bosnia, Albania, Kosovo, Turchia, Russia, Bielorussia, Ucraina, Moldavia   |  |
| SUD ITALIA E ISOLE: Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna   | NORD AMERICA: U.S.A., Canada   |  |