

- INTERNAZIONALE  
 NAZIONALE  
 REGIONALE

## SCHEDA DI RILEVAZIONE DATI MANIFESTAZIONE FIERISTICA

**NOME MANIFESTAZIONE (per esteso)** LINEAPELLE

**NOME ORGANIZZATORE** LINEAPELLE SPA  
**SEGRETERIA ORG. / GESTORE TECNICO** LINEAPELLE SPA

**QUARTIERE** BOLOGNAFIERE

**DATI CERTIFICATI**  SI  No  
 Ente Certificatore  
 Ultima certificazione (anno / certificatore)

**SETTORE MERCEOLOGICO** (indicare solo il principale)

- |  |  |  |
|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> 1. Agricoltura, Silvicoltura, Zootecnia | <input type="checkbox"/> 10. Protezione dell'ambiente        | <input type="checkbox"/> 19. Industria, Tecnologia, Meccanica        |
| <input type="checkbox"/> 2. Food, Bevande, Ospitalità            | <input type="checkbox"/> 11. Stampa, Packaging, Imballaggi   | <input type="checkbox"/> 20. Aviazione, Aerospaziale                 |
| <input type="checkbox"/> 3. Sport, Hobby, Intrattenimento, Arte  | <input type="checkbox"/> 12. Arredamento, Design d'interni   | <input type="checkbox"/> 21. IT e Telecomunicazioni                  |
| <input type="checkbox"/> 4. Servizi Business, Commercio          | <input type="checkbox"/> 13. Casalinghi, giochi, regalistica | <input type="checkbox"/> 22. Salute, Attrezzature Ospedaliere        |
| <input type="checkbox"/> 5. Costruzioni, Infrastrutture          | <input type="checkbox"/> 14. Bellezza, Cosmetica             | <input type="checkbox"/> 23. Ottica                                  |
| <input type="checkbox"/> 6. Viaggi, trasporti                    | <input type="checkbox"/> 15. Real Estate, Immobiliare        | <input type="checkbox"/> 24. Gioielli, Orologi, Accessori            |
| <input type="checkbox"/> 7. Sicurezza, Antincendio, Difesa       | <input type="checkbox"/> 16. Automobili, Motocicli           | <input checked="" type="checkbox"/> 25. Tessile, Abbigliamento, Moda |
| <input type="checkbox"/> 8. Formazione, Educazione               | <input type="checkbox"/> 17. Chimica                         | <input type="checkbox"/> 26. Trasporti, Logistica, Navigazione       |
| <input type="checkbox"/> 9. Energia, Combustibili, Gas           | <input type="checkbox"/> 18. Elettronica, Componenti         | <input type="checkbox"/> 27. Campionarie Generali                    |

**Data inizio** 03/apr/12      **Data fine** 05/apr/12      **ANNO** 2.012

**FREQUENZA**  SEMESTRALE  ANNUALE  BIENNALE      ALTRO

### SUPERFICIE NETTA\* AFFITTATA

	mq. Area Coperta*	mq. Area Scoperta	mq. Totale
<b>Italiani</b>	31.868,5		31.868,5
<b>Esteri</b>	7.442,5		7.442,5
<b>Totale</b>	39.311		39.311

**SUPERFICIE NETTA:** si intende la superficie espositiva effettivamente locata ed occupata dagli espositori.  
**AREA COPERTA:** Per superficie coperta si intende esclusivamente la superficie espositiva relativa a padiglioni fissi o prefabbricati.

## ESPOSITORI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale
<b>Italiani</b>	683	57	741
<b>Esteri*</b>	258	48	305
<b>Totale</b>	941	105	1.046

### ORIGINE ESPOSITORI NAZIONALI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Regioni Provenienza Espositori diretti	n. Regioni Provenienza Espositori indiretti
<b>Regione ospitante</b>	40	2	42	14	9
<b>Altre Regioni Italiane</b>	643	55	698		
<i>non classificati</i>					
<b>Totale</b>	683	57	740	14	9

### ORIGINE ESPOSITORI ESTERI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Paesi Espositori diretti	n. Paesi Espositori indiretti
<b>UNIONE EUROPEA</b>	169	26	195	14	10
<b>EUROPA Extra UE</b>	18	1	19	4	1
<b>NORD AMERICA</b>	0	4	4	0	1
<b>RESTO AMERICA</b>	3	2	5	3	2
<b>ASIA</b>	60	11	71	10	5
<b>AFRICA</b>	8	4	12	5	3
<b>OCEANIA</b>	0	0	0	0	0
<i>non classificati</i>					
<b>Totale</b>	258	48	306	36	22

## VISITATORI (visitatori unici, primi ingressi)

**VISITATORI AMMESSI**     SOLO OPERATORI     PUBBLICO GENERICO     OPERATORI E PUBBLICO GENERICO IN GIORNI SEPARATI

I VISITATORI SONO IN COMUNE CON ALTRI EVENTI? Quali?

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale Visitatori	n. Reingressi	n. Totale Visite: n. Visitatori + n. Reingressi
<b>Italiani</b>	10.908		10.908		
<b>Esteri</b>	6.973		6.973		
<b>Totale</b>	17.881		17.881		

**ESPOSITORI DIRETTI:** espositori che occupano lo stand in nome e per conto della propria azienda, sono intestatari della fattura emessa dagli organizzatori per lo spazio occupato e ne pagano direttamente l'importo.  
**ESPOSITORI INDIRETTI:** gli espositori che, privi di uno stand proprio, sono nello stand di un espositore diretto. L'espositore indiretto non può essere conteggiato se per la sua presenza l'espositore diretto non avrà versato la tassa di iscrizione, prevista per ciascun espositore indiretto, secondo le tariffe ufficiali della manifestazione.  
**ESPOSITORI ESTERI:** anche i rappresentanti esclusivi per l'Italia o per zone del territorio nazionale di ditte e prodotti esteri purché ad essi siano intestate le fatture relative allo spazio occupato ed essi stessi provvedano a pagare direttamente l'importo delle fatture.

**ORIGINE VISITATORI NAZIONALI**

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale
<b>Regione ospitante</b>	1006		1006
<b>Altre Regioni Italiane</b>	9902		9902
<i>non classificati</i>			
<b>Totale</b>	10.908		10.908

**ORIGINE VISITATORI ESTERI**

	n. Operatori	n. Pub. Generico	n. Totale
<b>UNIONE EUROPEA</b>	4.112		4.112
<b>EUROPA Extra UE</b>	994		994
<b>NORD AMERICA</b>	403		403
<b>RESTO AMERICA</b>	189		189
<b>ASIA</b>	1.113		1.113
<b>AFRICA</b>	147		147
<b>OCEANIA</b>	15		15
<i>non classificati</i>			
<b>Totale</b>	6.973		6.973

**ASPETTI ECONOMICI**
**Tariffe medie di vendita (€/mq):**

 Area Coperta 

 Area Scoperta 
**Prezzo medio Biglietti di ingresso**

 Visitatore 

 Formule speciali 
**RICAVI della manifestazione  
(in euro)**

Per locazione aree espositive	6.456.739
Per ingressi, biglietti visitatori	0
Per contributi da enti pubblici, associazioni, privati	0
Per altri ricavi	239.361
<b>Totale</b>	6.696.100

**COSTI della manifestazione  
(in euro)**

Per promozione	300.000
Per organizzazione e affitto aree	5.500.000
Per personale di manifestazione	240.000
Per consulenze e collab. profess.	250.000
Per altri costi	100.000
<b>Totale</b>	6.390.000

*Si ringrazia per la gentile collaborazione.*

*Dopo aver compilato la scheda, procedere all'invio della stessa in uno dei seguenti modi (a scelta)*

**Salvare il file della scheda in PDF e inviare via EMAIL agli indirizzi**  
**[tpontonio@regione.emilia-romagna.it](mailto:tpontonio@regione.emilia-romagna.it)**  
**[fquagliariello@regione.emilia-romagna.it](mailto:fquagliariello@regione.emilia-romagna.it)**

*oppure*

**Stampare il file della scheda in PDF e inviare via FAX al n. 051.5276512**  
**Regione Emilia-Romagna - Servizio Sprint**  
**- Ord. Sistema Fieristico Regionale**

**Legenda per distribuzione geografica**

<b>NORD ITALIA:</b> Valle d'Aosta, Piemonte, Liguria, Lombardia, Trentino Alto Adige, Veneto, Friuli Venezia Giulia, Emilia Romagna	<b>UNIONE EUROPEA:</b> Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Ungheria, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Regno Unito
<b>CENTRO ITALIA:</b> Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise	<b>EUROPA Extra UE:</b> Islanda, Norvegia, Svizzera, Croazia, Montenegro, Macedonia, Serbia, Bosnia, Albania, Kosovo, Turchia, Russia, Bielorussia, Ucraina, Moldavia
<b>SUD ITALIA E ISOLE:</b> Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna	<b>NORD AMERICA:</b> U.S.A., Canada