

**SCHEDA DI RILEVAZIONE DATI MANIFESTAZIONE FIERISTICA**

- INTERNAZIONALE  
 NAZIONALE  
 REGIONALE

NOME  
 MANIFESTAZIONE  
 (per esteso)

Gotha - 11° Mostra Internazionale di Antiquariato

NOME  
 ORGANIZZATORE

Fiere di Parma SpA  
 Viale delle Esposizioni 393a  
 43126 PARMA

SEGRETARIA ORG. /  
 GESTORE TECNICO

Fiere di Parma SpA

QUARTIERE

Quartiere Fieristico di Parma

DATI CERTIFICATI

- Sì  No

Ente Certificatore

Ultima certificazione  
 (anno / certificatore)

SETTORE MERCEOLOGICO (indicare solo il principale)

- |                                                                            |                                                                       |                                                                      |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 1. Agricoltura, Silvicoltura, Zootecnia           | <input type="checkbox"/> 10. Protezione dell'ambiente                 | <input type="checkbox"/> 19. Industria, Tecnologia, Meccanica        |
| <input type="checkbox"/> 2. Food, Bevande, Ospitalità                      | <input type="checkbox"/> 11. Stampa, Packaging, Imballaggi            | <input type="checkbox"/> 20. Aviazione, Aerospaziale                 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 3. Sport, Hobby, Intrattenimento, Arte | <input checked="" type="checkbox"/> 12. Arredamento, Design d'interni | <input type="checkbox"/> 21. IT e Telecomunicazioni                  |
| <input type="checkbox"/> 4. Servizi Business, Commercio                    | <input type="checkbox"/> 13. Casalinghi, giochi, regalistica          | <input type="checkbox"/> 22. Salute, Attrezzature Ospedaliere        |
| <input type="checkbox"/> 5. Costruzioni, Infrastrutture                    | <input type="checkbox"/> 14. Bellezza, Cosmetica                      | <input type="checkbox"/> 23. Ottica                                  |
| <input type="checkbox"/> 6. Viaggi, trasporti                              | <input type="checkbox"/> 15. Real Estate, Immobiliare                 | <input checked="" type="checkbox"/> 24. Gioielli, Orologi, Accessori |
| <input type="checkbox"/> 7. Sicurezza, Antincendio, Difesa                 | <input type="checkbox"/> 16. Automobili, Motocicli                    | <input type="checkbox"/> 25. Tessile, Abbigliamento, Moda            |
| <input type="checkbox"/> 8. Formazione, Educazione                         | <input type="checkbox"/> 17. Chimica                                  | <input type="checkbox"/> 26. Trasporti, Logistica, Navigazione       |
| <input type="checkbox"/> 9. Energia, Combustibili, Gas                     | <input type="checkbox"/> 18. Elettronica, Componenti                  | <input type="checkbox"/> 27. Campionarie Generali                    |

Data inizio 17/11/2012

Data fine 25/11/2012

ANNO 2012

FREQUENZA

SEMESTRALE

ANNUALE

BIENNALE

ALTRO

**SUPERFICIE NETTA\* AFFITTATA**

	mq. Area Coperta*	mq. Area Scoperta	mq. Totale
Italiani	2.150		2.150
Esteri	160		160
Totale	2.310		2.310

**ESPOSITORI**

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale
Italiani			
Esteri*			
Totale			

**ORIGINE ESPOSITORI NAZIONALI**

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Regioni Provenienza Espositori diretti	n. Regioni Provenienza Espositori indiretti
Regione ospitante					
Altre Regioni Italiane					
non classificati					
Totale					

**ORIGINE ESPOSITORI ESTERI**

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Paesi Espositori diretti	n. Paesi Espositori indiretti
UNIONE EUROPEA					
EUROPA Extra UE					
NORD AMERICA					
RESTO AMERICA					
ASIA					
AFRICA					
OCEANIA					
non classificati					
Totale					

**VISITATORI (visitatori unici, primi ingressi)**

**VISITATORI AMMESSI**   
  SOLO OPERATORI   
  PUBBLICO GENERICO   
  OPERATORI E PUBBLICO GENERICO IN GIORNI SEPARATI

I VISITATORI SONO IN COMUNE CON ALTRI EVENTI? Quali?

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale Visitatori	n. Reingressi	n. Totale Visite: n. Visitatori + n. Reingressi
Italiani					
Esteri					
Totale					

**ESPOSITORI DIRETTI:** espositori che occupano lo stand in nome e per conto della propria azienda, sono intestatari della fattura emessa dagli organizzatori per lo spazio occupato e ne pagano direttamente l'importo.  
**ESPOSITORI INDIRETTI:** gli espositori che, privi di uno stand proprio, sono nello stand di un espositore diretto. L'espositore indiretto non può essere conteggiato se per la sua presenza l'espositore diretto non avrà versato la tassa di iscrizione, prevista per ciascun espositore indiretto, secondo le tariffe ufficiali della manifestazione.  
**ESPOSITORI ESTERI:** anche i rappresentanti esclusivi per l'Italia o per zone del territorio nazionale di ditte e prodotti esteri purchè ad essi siano intestate le fatture relative allo spazio occupato ed essi stessi provvedano a pagare direttamente l'importo delle fatture.

ORIGINE VISITATORI NAZIONALI

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale
Regione ospitante			
Altre Regioni Italiane			
non classificati			
<b>Totale</b>			

ORIGINE VISITATORI ESTERI

	n. Operatori	n. Pub. Generico	n. Totale
UNIONE EUROPEA			
EUROPA Extra UE			
NORD AMERICA			
RESTO AMERICA			
ASIA			
AFRICA			
OCEANIA			
non classificati			
<b>Totale</b>			

ASPETTI ECONOMICI

**Tariffe medie di vendita (€/mq):**

Area Coperta

Area Scoperta

**Prezzo medio Biglietti di ingresso**

Visitatore

Formule speciali

  

**RICAVI della manifestazione  
(in euro)**

Per locazione aree espositive	539.814
Per ingressi, biglietti visitatori	27.725
Per contributi da enti pubblici, associazioni, privati	
Per altri ricavi	23.809
<b>Totale</b>	<b>591.348</b>

  

**COSTI della manifestazione  
(in euro)**

Per promozione	165.330
Per organizzazione e affitto aree	365.511
Per personale di manifestazione	13.402
Per consulenze e collab. profess.	1.020
Per altri costi	32.287
<b>Totale</b>	<b>577.609</b>

*Si ringrazia per la gentile collaborazione.*

*Dopo aver compilato la scheda, procedere all'invio della stessa in uno dei seguenti modi (a scelta)*

Salvare il file della scheda in PDF e inviare via EMAIL agli indirizzi [tpontonio@regione.emilia-romagna.it](mailto:tpontonio@regione.emilia-romagna.it) [fquaglianiello@regione.emilia-romagna.it](mailto:fquaglianiello@regione.emilia-romagna.it)

oppure

Stampare il file della scheda in PDF e inviare via FAX al n. 051.5276512 Regione Emilia-Romagna - Servizio Sprint - Ord. Sistema Fieristico Regionale

Legenda per distribuzione geografica	
<b>NORD ITALIA:</b> Valle d'Aosta, Piemonte, Liguria, Lombardia, Trentino Alto Adige, Veneto, Friuli Venezia Giulia, Emilia Romagna	<b>UNIONE EUROPEA:</b> Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Ungheria, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Regno Unito
<b>CENTRO ITALIA:</b> Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise	<b>EUROPA Extra UE:</b> Islanda, Norvegia, Svizzera, Croazia, Montenegro, Macedonia, Serbia, Bosnia, Albania, Kosovo, Turchia, Russia, Bielorussia, Ucraina, Moldavia
<b>SUD ITALIA E ISOLE:</b> Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna	<b>NORD AMERICA:</b> U.S.A., Canada