

- INTERNAZIONALE  
 NAZIONALE  
 REGIONALE

## SCHEDA DI RILEVAZIONE DATI MANIFESTAZIONE FIERISTICA

NOME MANIFESTAZIONE (per esteso)

NOME ORGANIZZATORE  SEGRETERIA ORG. / GESTORE TECNICO

QUARTIERE  DATI CERTIFICATI  SI  No

Ente Certificatore   
 Ultima certificazione (anno / certificatore)

### SETTORE MERCEOLOGICO (indicare solo il principale)

- |  |  |  |
|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> 1. Agricoltura, Silvicoltura, Zootecnia | <input type="checkbox"/> 10. Protezione dell'ambiente        | <input type="checkbox"/> 19. Industria, Tecnologia, Meccanica  |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2. Food, Bevande, Ospitalità | <input type="checkbox"/> 11. Stampa, Packaging, Imballaggi   | <input type="checkbox"/> 20. Aviazione, Aerospaziale           |
| <input type="checkbox"/> 3. Sport, Hobby, Intrattenimento, Arte  | <input type="checkbox"/> 12. Arredamento, Design d'interni   | <input type="checkbox"/> 21. IT e Telecomunicazioni            |
| <input type="checkbox"/> 4. Servizi Business, Commercio          | <input type="checkbox"/> 13. Casalinghi, giochi, regalistica | <input type="checkbox"/> 22. Salute, Attrezzature Ospedaliere  |
| <input type="checkbox"/> 5. Costruzioni, Infrastrutture          | <input type="checkbox"/> 14. Bellezza, Cosmetica             | <input type="checkbox"/> 23. Ottica                            |
| <input type="checkbox"/> 6. Viaggi, trasporti                    | <input type="checkbox"/> 15. Real Estate, Immobiliare        | <input type="checkbox"/> 24. Gioielli, Orologi, Accessori      |
| <input type="checkbox"/> 7. Sicurezza, Antincendio, Difesa       | <input type="checkbox"/> 16. Automobili, Motocicli           | <input type="checkbox"/> 25. Tessile, Abbigliamento, Moda      |
| <input type="checkbox"/> 8. Formazione, Educazione               | <input type="checkbox"/> 17. Chimica                         | <input type="checkbox"/> 26. Trasporti, Logistica, Navigazione |
| <input type="checkbox"/> 9. Energia, Combustibili, Gas           | <input type="checkbox"/> 18. Elettronica, Componenti         | <input type="checkbox"/> 27. Campionarie Generali              |

Data inizio  Data fine  ANNO   
 FREQUENZA  SEMESTRALE  ANNUALE  BIENNALE ALTRO

### SUPERFICIE NETTA\* AFFITTATA

	mq. Area Coperta*	mq. Area Scoperta	mq. Totale
Italiani	44,054	729	44,783
Esteri	1249	0	1249
Totale	45,303	729	46,032

SUPERFICIE NETTA: si intende la superficie espositiva effettivamente locata ed occupata dagli espositori.  
 AREA COPERTA: Per superficie coperta si intende esclusivamente la superficie espositiva relativa a padiglioni fissi o prefabbricati.

## ESPOSITORI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale
<b>Italiani</b>	873	995	1868
<b>Esteri*</b>	24	51	75
<b>Totale</b>	897	1046	1943

### ORIGINE ESPOSITORI NAZIONALI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Regioni Provenienza Espositori diretti	n. Regioni Provenienza Espositori indiretti
<b>Regione ospitante</b>	208	125	333	1	1
<b>Altre Regioni Italiane</b>	665	870	1535	19	19
<i>non classificati</i>					
<b>Totale</b>	873	995	1868	20	20

### ORIGINE ESPOSITORI ESTERI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Paesi Espositori diretti	n. Paesi Espositori indiretti
<b>UNIONE EUROPEA</b>	17	48	65	10	6
<b>EUROPA Extra UE</b>	1	1	2	1	1
<b>NORD AMERICA</b>	3	0	3	1	
<b>RESTO AMERICA</b>	0	0	0		
<b>ASIA</b>	2	3	5	2	1
<b>AFRICA</b>					
<b>OCEANIA</b>					
<i>non classificati</i>					
<b>Totale</b>	23	52	75	14	8

## VISITATORI (visitatori unici, primi ingressi)

**VISITATORI AMMESSI**     SOLO OPERATORI     PUBBLICO GENERICO     OPERATORI E PUBBLICO GENERICO IN GIORNI SEPARATI

I VISITATORI SONO IN COMUNE CON ALTRI EVENTI? Quali? **DOLCE ITALIA - 9° SALONE DEL DOLCIARIO**

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale Visitatori	n. Reingressi	n. Totale Visite: n. Visitatori + n. Reingressi
<b>Italiani</b>	46454		46454	1133	47587
<b>Esteri</b>	6311		6311	159	6470
<b>Totale</b>	52765		52765	1292	54057

**ESPOSITORI DIRETTI:** espositori che occupano lo stand in nome e per conto della propria azienda, sono intestatari della fattura emessa dagli organizzatori per lo spazio occupato e ne pagano direttamente l'importo.  
**ESPOSITORI INDIRETTI:** gli espositori che, privi di uno stand proprio, sono nello stand di un espositore diretto. L'espositore indiretto non può essere conteggiato se per la sua presenza l'espositore diretto non avrà versato la tassa di iscrizione, prevista per ciascun espositore indiretto, secondo le tariffe ufficiali della manifestazione.  
**ESPOSITORI ESTERI:** anche i rappresentanti esclusivi per l'Italia o per zone del territorio nazionale di ditte e prodotti esteri purché ad essi siano intestate le fatture relative allo spazio occupato ed essi stessi provvedano a pagare direttamente l'importo delle fatture.

**ORIGINE VISITATORI NAZIONALI**

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale
Regione ospitante	14352		14352
Altre Regioni Italiane	28416		28416
non classificati	3686		3686
<b>Totale</b>	<b>46454</b>		<b>46454</b>

**ORIGINE VISITATORI ESTERI**

	n. Operatori	n. Pub. Generico	n. Totale
<b>UNIONE EUROPEA</b>	2925		2925
<b>EUROPA Extra UE</b>	833		833
<b>NORD AMERICA</b>	494		494
<b>RESTO AMERICA</b>	229		229
<b>ASIA</b>	572		572
<b>AFRICA</b>	191		191
<b>OCEANIA</b>	181		181
non classificati	886		886
<b>Totale</b>	<b>6311</b>		<b>6311</b>

**ASPETTI ECONOMICI**

<b>Tariffe medie di vendita (€/mq):</b>	
Area Coperta	161€ 1LL; 176€ 2LL; 193€ 3LL; 208€ 4LL = 184.5€ medio
Area Scoperta	263 €
<b>Prezzo medio Biglietti di ingresso</b>	
Visitatore	45€ 1 gg - 70€ 2 gg - 90€ 4 gg = 68,3€ medio
Formule speciali	Gruppi: 20€ Scuole e Università Attinenti al settore: 10€
<b>RICAVI della manifestazione (in euro)</b>	
Per locazione aree espositive	8928206
Per ingressi, biglietti visitatori	171159
Per contributi da enti pubblici, associazioni, privati	100000
Per altri ricavi	2188413
<b>Totale</b>	<b>11387778</b>
<b>COSTI della manifestazione (in euro)</b>	
Per promozione	682894
Per organizzazione e affitto aree	2178550
Per personale di manifestazione	9128
Per consulenze e collab. profess.	2922047
Per altri costi	1112073
<b>Totale</b>	<b>6904692</b>

*Si ringrazia per la gentile collaborazione.*

*Dopo aver compilato la scheda, procedere all'invio della stessa in uno dei seguenti modi (a scelta)*

**Salvare il file della scheda in PDF e inviare via EMAIL agli indirizzi [tpontonio@regione.emilia-romagna.it](mailto:tpontonio@regione.emilia-romagna.it) [fquagliariello@regione.emilia-romagna.it](mailto:fquagliariello@regione.emilia-romagna.it)**

*oppure*

**Stampare il file della scheda in PDF e  invi**

<b>Legenda per distribuzione geografica</b>	
<b>NORD ITALIA:</b> Valle d'Aosta, Piemonte, Liguria, Lombardia, Trentino Alto Adige, Veneto, Friuli Venezia Giulia, Emilia Romagna	<b>UNIONE EUROPEA:</b> Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Ungheria, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Regno Unito
<b>CENTRO ITALIA:</b> Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise	<b>EUROPA Extra UE:</b> Islanda, Norvegia, Svizzera, Croazia, Montenegro, Macedonia, Serbia, Bosnia, Albania, Kosovo, Turchia, Russia, Bielorussia, Ucraina, Moldavia
<b>SUD ITALIA E ISOLE:</b> Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna	<b>NORD AMERICA:</b> U.S.A., Canada