

- INTERNAZIONALE  
 NAZIONALE  
 REGIONALE

## SCHEDA DI RILEVAZIONE DATI MANIFESTAZIONE FIERISTICA

NOME  
 MANIFESTAZIONE  
 (per esteso)

CURIOSA - IDEE, ATMOSFERE, SAPORI  
 IN FIERA

NOME  
 ORGANIZZATORE

MODENAFIERE SRL

SEGRETERIA ORG. /  
 GESTORE TECNICO

MODENAFIERE SRL

QUARTIERE

MODENAFIERE

DATI CERTIFICATI

SI  NO

Ente Certificatore

Ultima certificazione  
 (anno / certificatore)

SETTORE MERCEOLOGICO (indicare solo il principale)

- |  |   |  |
|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 1. Agricoltura, Silvicoltura, Zootecnia           | <input type="checkbox"/> 10. Protezione dell'ambiente                   | <input type="checkbox"/> 19. Industria, Tecnologia, Meccanica        |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2. Food, Bevande, Ospitalità           | <input type="checkbox"/> 11. Stampa, Packaging, Imballaggi              | <input type="checkbox"/> 20. Aviazione, Aerospaziale                 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 3. Sport, Hobby, Intrattenimento, Arte | <input checked="" type="checkbox"/> 12. Arredamento, Design d'interni   | <input type="checkbox"/> 21. IT e Telecomunicazioni                  |
| <input type="checkbox"/> 4. Servizi Business, Commercio                    | <input checked="" type="checkbox"/> 13. Casalinghi, giochi, regalistica | <input type="checkbox"/> 22. Salute, Attrezzature Ospedaliere        |
| <input type="checkbox"/> 5. Costruzioni, Infrastrutture                    | <input checked="" type="checkbox"/> 14. Bellezza, Cosmetica             | <input checked="" type="checkbox"/> 23. Ottica                       |
| <input type="checkbox"/> 6. Viaggi, trasporti                              | <input type="checkbox"/> 15. Real Estate, Immobiliare                   | <input checked="" type="checkbox"/> 24. Gioielli, Orologi, Accessori |
| <input type="checkbox"/> 7. Sicurezza, Antincendio, Difesa                 | <input type="checkbox"/> 16. Automobili, Motocicli                      | <input checked="" type="checkbox"/> 25. Tessile, Abbigliamento, Moda |
| <input type="checkbox"/> 8. Formazione, Educazione                         | <input type="checkbox"/> 17. Chimica                                    | <input type="checkbox"/> 26. Trasporti, Logistica, Navigazione       |
| <input type="checkbox"/> 9. Energia, Combustibili, Gas                     | <input type="checkbox"/> 18. Elettronica, Componenti                    | <input checked="" type="checkbox"/> 27. Campionarie Generali         |

Data inizio 6/12/2012

Data fine 9/12/2012

ANNO 2012

FREQUENZA

SEMESTRALE

ANNUALE

BIENNALE

ALTRO

### SUPERFICIE NETTA\* AFFITTATA

	mq. Area Coperta*	mq. Area Scoperta	mq. Totale
Italiani	2416	/	2416
Esteri	18	/	18
Totale	2434	/	2434

**SUPERFICIE NETTA:** si intende la superficie espositiva effettivamente locata ed occupata dagli espositori.

**AREA COPERTA:** Per superficie coperta si intende esclusivamente la superficie espositiva relativa a padiglioni fissi o prefabbricati.

## ESPOSITORI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale
Italiani	148	56	204
Esteri*	1 (GERMANIA)	0	1
<b>Totale</b>	<b>149</b>	<b>56</b>	<b>205</b>

### ORIGINE ESPOSITORI NAZIONALI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Regioni Provenienza Espositori diretti	n. Regioni Provenienza Espositori indiretti
Regione ospitante	88	53	141		
Altre Regioni Italiane	60	3	63		
non classificati					
<b>Totale</b>	<b>148</b>	<b>56</b>	<b>204</b>	<b>14</b>	<b>2</b>

### ORIGINE ESPOSITORI ESTERI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Paesi Espositori diretti	n. Paesi Espositori indiretti
UNIONE EUROPEA	1 (GER)		1	1	0
EUROPA Extra UE					
NORD AMERICA					
RESTO AMERICA					
ASIA					
AFRICA					
OCEANIA					
non classificati					
<b>Totale</b>	<b>1</b>		<b>1</b>	<b>1</b>	<b>0</b>

## VISITATORI (visitatori unici, primi ingressi)

**VISITATORI AMMESSI**

SOLO OPERATORI

PUBBLICO GENERICO

OPERATORI E PUBBLICO GENERICO IN GIORNI SEPARATI

I VISITATORI SONO IN COMUNE CON ALTRI EVENTI? Quali?

MOSTRA ARTISTI ; COUNTRY DANCE EVENT

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale Visitatori	n. Reingressi	n. Totale Visite: n. Visitatori + n. Reingressi
Italiani					
Esteri					
<b>Totale</b>					<b>22.897</b>

**ESPOSITORI DIRETTI:** espositori che occupano lo stand in nome e per conto della propria azienda, sono intestatari della fattura emessa dagli organizzatori per lo spazio occupato e ne pagano direttamente l'importo.  
**ESPOSITORI INDIRETTI:** gli espositori che, privi di uno stand proprio, sono nello stand di un espositore diretto. L'espositore indiretto non può essere conteggiato se per la sua presenza l'espositore diretto non avrà versato la tassa di iscrizione, prevista per ciascun espositore indiretto, secondo le tariffe ufficiali della manifestazione.  
**ESPOSITORI ESTERI:** anche i rappresentanti esclusivi per l'Italia o per zone del territorio nazionale di ditte e prodotti esteri purchè ad essi siano intestate le fatture relative allo spazio occupato ed essi stessi provvedano a pagare direttamente l'importo delle fatture.

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale
<b>Regione ospitante</b>			
<b>Altre Regioni Italiane</b>			
<i>non classificati</i>			
<b>Totale</b>			

**Tariffe medie di vendita (€/mq):**

Area Coperta	85€ ; 62€
Area Scoperta	NON PREVISTA

**Prezzo medio Biglietti di ingresso**

Visitatore	8€ (INTERO) ; 6€ (RIDOTTO)
Formule speciali	4€ RIDOTTO "CONAD" 5€ INGR. UNICO GIOVEDI 6/12

ORIGINE VISITATORI ESTERI **NON RILEVATO**

	n. Operatori	n. Pub. Generico	n. Totale
<b>UNIONE EUROPEA</b>			
<b>EUROPA Extra UE</b>			
<b>NORD AMERICA</b>			
<b>RESTO AMERICA</b>			
<b>ASIA</b>			
<b>AFRICA</b>			
<b>OCEANIA</b>			
<i>non classificati</i>			
<b>Totale</b>			

**RICAVI della manifestazione**

(in euro) **VEDERE ALLEGATO**

Per locazione aree espositive	149'798€
Per ingressi, biglietti visitatori	73'169€
Per contributi da enti pubblici, associazioni, privati	76'000€
Per altri ricavi	20'994€
<b>Totale</b>	<b>319'961€</b>

**COSTI della manifestazione**

(in euro) **VEDERE ALLEGATO**

Per promozione	39'452€
Per organizzazione e affitto aree	99'074€
Per personale di manifestazione	55'863€
Per consulenze e collab. profess.	16'269€
Per altri costi	12'642€
<b>Totale</b>	<b>223'300€</b>

Si ringrazia per la gentile collaborazione.

Dopo aver compilato la scheda, procedere all'invio della stessa in uno dei seguenti modi (a scelta)

Salvare il file della scheda in PDF e inviare via EMAIL agli indirizzi  
[tpontonio@regione.emilia-romagna.it](mailto:tpontonio@regione.emilia-romagna.it)  
[fquagliariello@regione.emilia-romagna.it](mailto:fquagliariello@regione.emilia-romagna.it)

oppure

al n. 051.5276512 Regione Emilia-Romagna

**Legenda per distribuzione geografica**

<b>NORD ITALIA:</b> Valle d'Aosta, Piemonte, Liguria, Lombardia, Trentino Alto Adige, Veneto, Friuli Venezia Giulia, Emilia Romagna	<b>UNIONE EUROPEA:</b> Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Ungheria, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Regno Unito
<b>CENTRO ITALIA:</b> Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise	<b>EUROPA Extra UE:</b> Islanda, Norvegia, Svizzera, Croazia, Montenegro, Macedonia, Serbia, Bosnia, Albania, Kosovo, Turchia, Russia, Bielorussia, Ucraina, Moldavia
<b>SUD ITALIA E ISOLE:</b> Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna	<b>NORD AMERICA:</b> U.S.A., Canada